

**RACCORDI OLEOIDRAULICI  
PER TUBI IN ACCIAIO E PER TUBI FLESSIBILI**

*HYDRAULIC STEEL TUBE FITTINGS  
AND HOSE COUPLINGS*

*HYDRAULIK ROHRVERSCHRAUBUNGEN  
UND SCHLAUCHARMATUREN*



CERTIFICAZIONI

CERTIFICATIONS

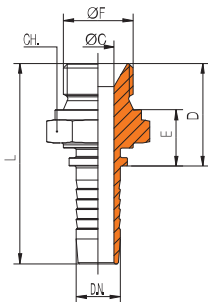
ZULASSUNGEN





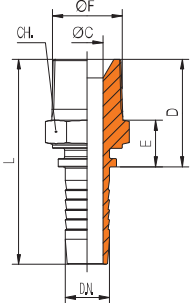
## Raccordi Maschi BSP BSP Males BSP Aussengewindenippel

### AGR Cilindrico Sede 60° Cylindrical 60° Cone Zylindrisch 60° Konus ISO 12151-6 (ISO 8434-6)



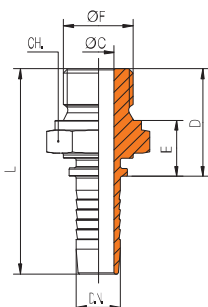
CODICE Part n° Bestell. nr.	Filetto Thread Gewinde	Ø F ø F ø F	DN Tubo ND Hose DN Schlauch	CH	L	Ø C	D	E
S 30 13 0 104 006 A	G 1/8"		1/4" 06 14		48,5	4	20,5	12,5
S 30 13 0 106 006	G 1/4"		1/4" 06 19		52	4	24	13
S 30 13 0 110 006 A	G 3/8"		1/4" 06 22		54	4	26	14
S 30 13 0 110 008	G 3/8"		5/16" 08 22		54	5,5	26	14
S 30 13 0 110 010	G 3/8"		3/8" 10 22		55,5	7	26	14
S 30 13 0 110 013 A	G 3/8"		1/2" 13 22		56,5	9,5	27	15
S 30 13 0 113 010	G 1/2"		3/8" 10 27		59,5	7	30	16
S 30 13 0 113 013 A	G 1/2"		1/2" 13 27		60,5	9,5	31	17
S 30 13 0 116 013 A	G 5/8"		1/2" 13 30		62,5	9,5	33	17
S 30 13 0 116 016 A	G 5/8"		5/8" 16 30		67	12,5	33	17
S 30 13 0 119 013 A	G 3/4"		1/2" 13 32		62,5	9,5	33	17
S 30 13 0 119 016 A	G 3/4"		5/8" 16 32		67	12,5	33	17
S 30 13 0 119 019 A	G 3/4"		3/4" 19 32		73,5	15	34,5	18,5
S 30 13 0 125 019 A	G 1"		3/4" 19 41		78,5	15	39,5	20,5
S 30 13 0 125 025 A	G 1"		1" 25 41		86,5	19,5	39,5	20,5
S 30 13 0 132 025 A	G 1"1/4		1" 25 50		87,5	19,5	40,5	20,5
S 30 13 0 132 032 A	G 1"1/4		1"1/4 32 50		97	26	42,5	22,5
S 30 13 0 138 038 A	G 1"1/2		1"1/2 38 55		103,5	32	45,5	23,5
S 30 13 0 150 050 A	G 2"		2" 50 70		124,5	42	52	27

### AGR K Conico Tapered Konisch



S 30 12 0 204 005	R 1/8"		3/16" 05	12	43	3	21	12
S 30 12 0 204 006 A	R 1/8"		1/4" 06 12		49	4	21	12
S 30 12 0 206 006	R 1/4"		1/4" 06 14		53,5	4	25,5	12
S 30 12 0 210 006 A	R 3/8"		1/4" 06 19		54	4	26	12
S 30 12 0 210 008	R 3/8"		5/16" 08 19		54	5,5	26	12
S 30 12 0 210 010	R 3/8"		3/8" 10 19		56,5	7	27	13
S 30 12 0 213 010	R 1/2"		3/8" 10 22		61	7	31,5	13
S 30 12 0 213 013 A	R 1/2"		1/2" 13 22		62	9,5	32,5	14
S 30 12 0 219 016 A	R 3/4"		5/8" 16 27		69	12,5	35	15
S 30 12 0 219 019 A	R 3/4"		3/4" 19 27		76,5	15	37,5	17,5
S 30 12 0 225 019 A	R 1"		3/4" 19 36		80,5	15	41,5	17,5
S 30 12 0 225 025 A	R 1"		1" 25 36		88,5	19,5	41,5	17,5
S 30 12 0 232 025 A	R 1"1/4		1" 25 46		91,5	19,5	44,5	18,5
S 30 12 0 232 032 A	R 1"1/4		1"1/4 32 46		101	26	46,5	20,5
S 30 12 0 238 038 A	R 1"1/2		1"1/2 38 50		105,5	32	47,5	20,5
S 30 12 0 250 050 A	R 2"		2" 50 65		127,5	42	55	24

### AGR F Sede Piana Flat seat Flachdichtend

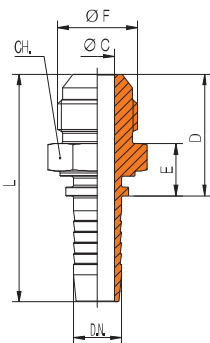


S 30 11 0 106 006	G 1/4"		1/4" 06 19		51,5	4	23,5	13
S 30 11 0 110 010	G 3/8"		3/8" 10 22		56	7	26,5	14
S 30 11 0 113 010	G 1/2"		3/8" 10 27		61	7	31,5	16
S 30 11 0 113 013 A	G 1/2"		1/2" 13 27		62	9,5	32,5	17
S 30 11 0 119 019 A	G 3/4"		3/4" 19 32		74	15	35	18,5

Articoli di basso consumo su richiesta  
Slow moving articles available on request  
Artikel von geringem Verbrauch (auf Anfrage)

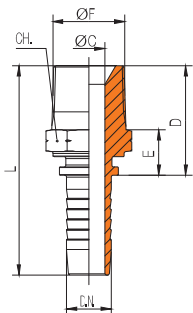
## Raccordi Maschi Males Aussengewindenippel

### AGJ JIC 74° - UNF-UN ISO 12151-5 (ISO 8434-2)



CODICE Part n° Bestell. nr.	Filetto Thread Gewinde	Ø F ø F ø F	DN Tubo ND Hose DN Schlauch	CH	L	Ø C	D	E
S 30 15 0 604 006	7/16" - 20 UNF		1/4" 06 14		53,5	4	25,5	11,5
S 30 15 0 606 006	1/2" - 20 UNF		1/4" 06 17		54	4	26	12
S 30 15 0 606 008 A	1/2" - 20 UNF		5/16" 08 14		53,5	5,5	25,5	11,5
S 30 15 0 608 006 A	9/16" - 18 UNF		1/4" 06 17		53,5	4	25,5	11,5
S 30 15 0 608 008	9/16" - 18 UNF		5/16" 08 19		53,5	5,5	25,5	11,5
S 30 15 0 608 010	9/16" - 18 UNF		3/8" 10 19		55,5	7	26	12
S 30 15 0 610 010	3/4" - 16 UNF		3/8" 10 22		59	7	29,5	13
S 30 15 0 610 013 A	3/4" - 16 UNF		1/2" 13 22		60	9,5	30,5	14
S 30 15 0 613 010	7/8" - 14 UNF		3/8" 10 24		62,5	7	33	14
S 30 15 0 613 013 A	7/8" - 14 UNF		1/2" 13 24		63,5	9,5	34	14,5
S 30 15 0 613 016 A	7/8" - 14 UNF		5/8" 16 24		68	12,5	34	14,5
S 30 15 0 619 013 A	1" 1/16 - 12 UN		1/2" 13 27		67,5	9,5	38	16
S 30 15 0 619 016 A	1" 1/16 - 12 UN		5/8" 16 32		72	12,5	38	16
S 30 15 0 619 019 A	1" 1/16 - 12 UN		3/4" 19 27		79	15	40	18
S 30 15 0 619 025 A	1" 1/16 - 12 UN		1" 25 32		87	15	40	18
S 30 15 0 622 019 A	1" 3/16 - 12 UN		3/4" 19 32		79,5	15	40,5	18
S 30 15 0 625 019 A	1" 5/16 - 12 UN		3/4" 19 34		80	15	41	18
S 30 15 0 625 025 A	1" 5/16 - 12 UN		1" 25 36		88,5	19,5	41,5	18,5
S 30 15 0 632 025 A	1" 5/8 - 12 UN		1" 25 42		90	19,5	43	18,5
S 30 15 0 632 032 A	1" 5/8 - 12 UN		1" 1/4 32	46 100,5		26	46	21,5
S 30 15 0 638 032 A	1" 7/8 - 12 UN		1" 1/4 32 50		105	26	50,5	23
S 30 15 0 638 038 A	1" 7/8 - 12 UN		1" 1/2 38 50		109	32	51	23,5
S 30 15 0 650 050 A	2" 1/2 - 12 UN		2" 50 65		133,5	42	61	27

### AGN NPTF SAE J 518

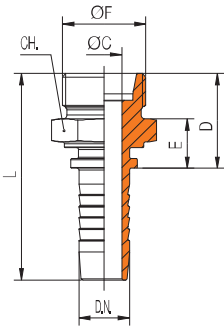


S 30 12 0 504 005	1/8" NPTF		3/16" 05	12	44	3	22	12
S 30 12 0 504 006 A	1/8" NPTF		1/4" 06 12		50	4	22	12
S 30 12 0 506 006	1/4" NPTF		1/4" 06 14		53,5	4	25,5	12
S 30 12 0 506 010 A	1/4" NPTF		3/8" 10 16		55	7	25,5	12
S 30 12 0 510 006 A	3/8" NPTF		1/4" 06 19		54	4	26	12
S 30 12 0 510 008	3/8" NPTF		5/16" 08 19		54	5,5	26	12
S 30 12 0 510 010	3/8" NPTF		3/8" 10 19		56,5	7	27	13
S 30 12 0 510 013 A	3/8" NPTF		1/2" 13	19 57,5		9,5	28	14
S 30 12 0 513 010	1/2" NPTF		3/8" 10 22		61	7	31,5	13
S 30 12 0 513 013 A	1/2" NPTF		1/2" 13 22		62	9,5	32,5	13,5
S 30 12 0 513 016 A	1/2" NPTF		5/8" 16 24		68	12,5	34	15
S 30 12 0 519 013 A	3/4" NPTF		1/2" 13 27		64,5	9,5	35	16
S 30 12 0 519 019 A	3/4" NPTF		3/4" 19 27		76,5	15	37,5	17,5
S 30 12 0 525 019 A	1" NPTF		3/4" 19 36		80,5	15	41,5	17,5
S 30 12 0 525 025 A	1" NPTF		1" 25 36		88,5	19,5	41,5	17,5
S 30 12 0 532 025 A	1" 1/4 NPTF		1" 25 46		91,5	19,5	44,5	18,5
S 30 12 0 532 032 A	1" 1/4 NPTF		1" 1/4 32 46		101	26	46,5	20,5
S 30 12 0 538 038 A	1" 1/2 NPTF		1" 1/2 38 50		105,5	32	47,5	20,5
S 30 12 0 550 050 A	2" NPTF		2" 50 65		127,5	42	55	24

Articoli di basso consumo su richiesta  
Slow moving articles available on request  
Artikel von geringem Verbrauch (auf Anfrage)

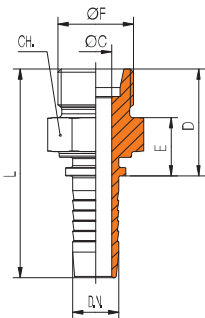
**Raccordi maschi filetto metrico sede 24°**  
**Males 24° metric thread**  
**Aussengewindenippel 24° metrisch Gewind**  
**ISO 12151-2 (ISO 8434-1)**

**CEL** Serie leggera  
 Light  
 Leicht



CODICE Part n° Bestell. nr.	DN 24° ND 24° DN 24°	Filetto Thread Gewinde	Ø F ø F ø F	DN Tubo ND Hose DN Schlauch	CH	L	Ø C	D	E
S 30 14 8 906 005	06L M	12x1,5	3/16"	05 14		43	3	21	11
S 30 14 8 906 006 A	06L M	12x1,5	1/4"	06 14		49	4	21	11
S 30 14 8 908 006	08L M	14x1,5	1/4"	06 17		49	4	21	11
S 30 14 8 910 006 A	10L M	16x1,5	1/4"	06 17		50	4	22	11
S 30 14 8 910 008	10L M	16x1,5	5/16"	08 17		50	5,5	22	11
S 30 14 8 910 010	10L M	16x1,5	3/8"	10 17		52,5	7	23	12
S 30 14 8 912 006 A	12L M	18x1,5	1/4"	06 19		51	4	23	12
S 30 14 8 912 008 A	12L M	18x1,5	5/16"	08	19 51		5,5	23	12
S 30 14 8 912 010	12L M	18x1,5	3/8"	10 19		52,5	7	23	12
S 30 14 8 915 010 A	15L M	22x1,5	3/8"	10 24		53,5	7	24	12
S 30 14 8 915 013 A	15L M	22x1,5	1/2"	13 24		54,5	9,5	25	13
S 30 14 8 918 013 A	18L M	26x1,5	1/2"	13 27		55,5	9,5	26	14
S 30 14 8 918 016 A	18L M	26x1,5	5/8"	16 27		60	12,5	26	14
S 30 14 8 922 019 A	22L M	30x2	3/4"	19 32		68,5	15	29,5	15,5
S 30 14 8 928 025 A	28L M	36x2	1"	25 41		77,5	19,5	30,5	16,5
S 30 14 8 935 032 A	35L M	45x2	1"1/4	32 46		91	26	36,5	20,5
S 30 14 8 942 038 A	42L M	52x2	1"1/2	38 55		95,5	32	37,5	21,5

**CES** Serie pesante  
 Heavy  
 Schwer

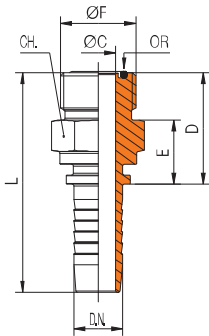


S 30 14 9 908 006 A	08S M	16x1,5	1/4"	06 17		54	4	26	14
S 30 14 9 910 006	10S M	18x1,5	1/4"	06 19		54	4	26	14
S 30 14 9 910 008 A	10S M	18x1,5	5/16"	08 19		54	5,5	26	14
S 30 14 9 910 010 A	10S M	18x1,5	3/8"	10 19		55,5	7	26	14
S 30 14 9 912 008	12S M	20x1,5	5/16"	08 22		56	5,5	28	16
S 30 14 9 912 010	12S M	20x1,5	3/8"	10 22		57,5	7	28	16
S 30 14 9 914 010	14S M	22x1,5	3/8"	10 24		59,5	7	30	16
S 30 14 9 916 013 A	16S M	24x1,5	1/2"	13 27		60,5	9,5	31	17
S 30 14 9 920 016 A	20S M	30x2	5/8"	16 32		69	12,5	35	19
S 30 14 9 920 019 A	20S M	30x2	3/4"	19 32		75,5	15	36,5	20,5
S 30 14 9 925 019 A	25S M	36x2	3/4"	19 36		79,5	15	40,5	22,5
S 30 14 9 925 025 A	25S M	36x2	1"	25 36		87,5	19,5	40,5	22,5
S 30 14 9 930 025 A	30S M	42x2	1"	25 46		89,5	19,5	42,5	22,5
S 30 14 9 938 032 A	38S M	52x2	1"1/4	32 55		104	26	49,5	27,5

**Raccordi Maschi Tenuta Piana**  
**Face seal Male fittings**  
**Flacher Aussengewindenippel**

**ISO 12151-1 (ISO 8434-3)**

**AORFS**



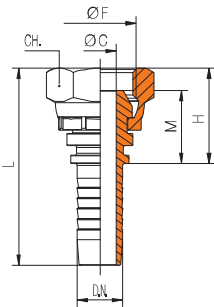
<b>CODICE</b> Part n° Bestell. nr.	<b>Filetto</b> Thread Gewinde	<b>Ø F</b> ø F ø F	<b>DN Tubo</b> ND Hose DN Schlauch	<b>CH</b>	<b>L</b>	<b>Ø C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>OR</b>
S 30 16 0 608 006	9/16" - 18 UNF		1/4" 06	17 52,5		4	24,5	14,5	7,65x1,78
S 30 16 0 609 006	11/16" - 16 UN		1/4" 06	19 54		4	26	15	9,25x1,78
S 30 16 0 609 008	11/16" - 16 UN		5/16" 08	19 54		5,5	26	15	9,25x1,78
S 30 16 0 609 010	11/16" - 16 UN		3/8" 10	19 56		6,5	26,5	15,5	9,25x1,78
S 30 16 0 612 013	13/16" - 16 UN		1/2" 13	22 60		9,5	30,5	17,5	12,42x1,78
S 30 16 0 616 016	1" - 14 UNS		5/8" 16	27 68		12,5	34	18,5	15,60x1,78
S 30 16 0 622 019	1"3/16 - 12 UN		3/4" 19	32 78		15	39	22	18,77x1,78
S 30 16 0 628 025	1"7/16 - 12 UN		1" 25	41 90,5		19,5	43,5	26	23,52x1,78
S 30 16 0 635 032	1"11/16 - 12 UN		1"1/4 32	46 101,5		26	47	29,5	29,87x1,78
S 30 16 0 642 038	2" - 12 UN		1"1/2 38	55 109		32	51	33,5	37,82x1,78

Articoli di basso consumo su richiesta  
 Slow moving articles available on request  
 Artikel von geringem Verbrauch (auf Anfrage)



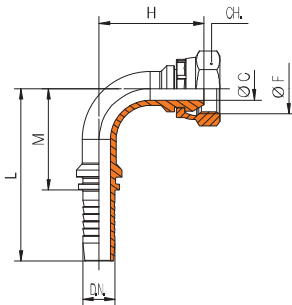
**Raccordi Femmina BSP Sede 60°**  
**BSP Females 60° Cone**  
**BSP 60° Dichtkegel**  
**ISO 12151-6 (ISO 8434-6)**

### DKR



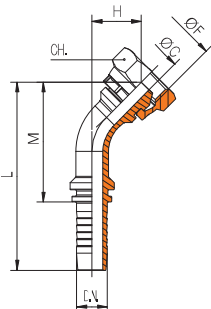
	<b>CODICE</b> Part n° Bestell. nr.	<b>Filetto</b> Thread Gewinde	<b>Ø F</b> ø F ø F	<b>DN Tubo</b> ND Hose DN Schlauch	<b>CH</b>	<b>L</b>	<b>Ø C</b>	<b>H</b>	<b>M</b>
a	S 30 41 0 104 005	G 1/8"		3/16" 05	14	41,5	3	19,5	15,5
a	S 30 41 0 104 006 A	G 1/8"		1/4" 06 14		47,5	3	19,5	15,5
b	S 30 41 0 106 005 H	G 1/4"		3/16" 05	19	42,5	3	20,5	15,5
b	S 30 41 0 106 006 H	G 1/4"		1/4" 06 19		49,5	4	21,5	16,5
a	S 30 41 0 106 008 H	G 1/4"		5/16" 08 19		50	5,5	22	16,5
b	S 30 41 0 110 006 H	G 3/8"		1/4" 06 22		53	4	25	19
b	S 30 41 0 110 008 Z	G 3/8"		5/16" 08 22		53	5,5	25	19
b	S 30 41 0 110 010 H	G 3/8"		3/8" 10 22		54,5	7	25	19
a	S 30 41 0 110 013 H	G 3/8"		1/2" 13 22		54	7	24,5	18,5
b	S 30 41 0 113 010 H	G 1/2"		3/8" 10 27		56,5	7	27	20,5
b	S 30 41 0 113 013 H	G 1/2"		1/2" 13 27		57,5	9,5	28	21,5
a	S 30 41 0 116 013 Z	G 5/8"		1/2" 13 30		59	9,5	29,5	20
a	S 30 41 0 116 016 Z	G 5/8"		5/8" 16 30		64	12,5	29,5	20
a	S 30 41 0 119 013 Z	G 3/4"		1/2" 13 32		60,5	9,5	31,5	22
a	S 30 41 0 119 016 Z	G 3/4"		5/8" 16 32		65,5	12,5	32	22,5
a	S 30 41 0 119 019 A	G 3/4"		3/4" 19 32		73	15	34	24,5
a	S 30 41 0 125 019 A	G 1"		3/4" 19 38		78,5	15	39,5	28,5
a	S 30 41 0 125 025 A	G 1"		1" 25 38		86,5	19,5	39,5	28,5

### DKR 90



a	S 30 53 0 104 005	G 1/8"		3/16" 05	14	47,5	3	27,5	25,5
a	S 30 53 0 104 006 A	G 1/8"		1/4" 06 14		57	3	27,5	29
b	S 30 53 0 106 006 H	G 1/4"		1/4" 06 19		55	4	27	27
b	S 30 53 0 110 006 Z	G 3/8"		1/4" 06 22		55	4	29	27
b	S 30 53 0 110 008 Z	G 3/8"		5/16" 08 22		58	5,5	29	30
b	S 30 53 0 110 010 H	G 3/8"		3/8" 10 22		64	7	33	34,5
b	S 30 53 0 113 010 H	G 1/2"		3/8" 10 27	27	64	7	34	34,5
b	S 30 53 0 113 013 H	G 1/2"		1/2" 13 27		72,5	9,5	38	43
a	S 30 53 0 116 013 Z	G 5/8"		1/2" 13 30		71,5	9,5	42,5	42
a	S 30 53 0 116 016 Z	G 5/8"		5/8" 16 30		87	12,5	52,5	53
a	S 30 53 0 119 013 Z	G 3/4"		1/2" 13 32		71,5	9,5	45,5	42
a	S 30 53 0 119 016 Z	G 3/4"		5/8" 16 32		87	12,5	55	53
a	S 30 53 0 119 019 A	G 3/4"		3/4" 19 32	32	99	15	58	60
a	S 30 53 0 125 019 A	G 1"		3/4" 19 38	38	99	15	62	60
a	S 30 53 0 125 025 A	G 1"		1" 25 38	38	126	19,5	74	79

### DKR 45



a	S 30 83 0 104 005	G 1/8"		3/16" 05	14	54	3	14	32
a	S 30 83 0 104 006 A	G 1/8"		1/4" 06 14		62,5	3	14	34,5
b	S 30 83 0 106 006 H	G 1/4"		1/4" 06 19		60,5	4	12,5	32,5
b	S 30 83 0 110 006 Z	G 3/8"		1/4" 06 22		62	4	14	34
b	S 30 83 0 110 008 A	G 3/8"		5/16" 08 22		64	5,5	14,5	36
b	S 30 83 0 110 010 H	G 3/8"		3/8" 10 22		69,5	7	16,5	40
b	S 30 83 0 113 010 A	G 1/2"		3/8" 10 27		70,5	7	17,5	41
b	S 30 83 0 113 013 H	G 1/2"		1/2" 13 27		78,5	9,5	17,5	49
a	S 30 83 0 116 013 Z	G 5/8"		1/2" 13 30		80,5	9,5	20,5	51
a	S 30 83 0 116 016 Z	G 5/8"		5/8" 16 30		96	12,5	24,5	62
a	S 30 83 0 119 013 Z	G 3/4"		1/2" 13 32		82,5	9,5	22,5	53
a	S 30 83 0 119 016 Z	G 3/4"		5/8" 16 32		97,5	12,5	26	63,5
a	S 30 83 0 119 019 A	G 3/4"		3/4" 19 32		108	15	28,5	69
a	S 30 83 0 125 019 A	G 1"		3/4" 19 38		111	15	31,5	72
a	S 30 83 0 125 025 A	G 1"		1" 25 38		137	19,5	35	90

a: dado pressato  
 b: dado passante

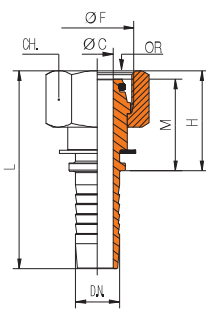
a: crimped nut  
 b: slip-on nut

a: aufgepresste Überwurfmutter  
 b: Hinterschub-Überwurfmutter



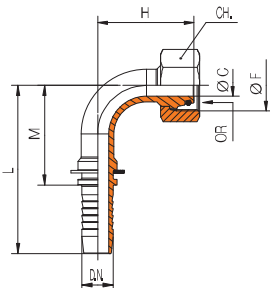
**Raccordi Femmina Filetto metrico Sede 24° Serie leggera con O-Ring**  
**Metric Females 24° Cone Light with O-Ring**  
**Metrisch 24° Dichtkegel Leicht mit O-Ring**  
**ISO 12151-2 (ISO 8434-1)**

### DKOL



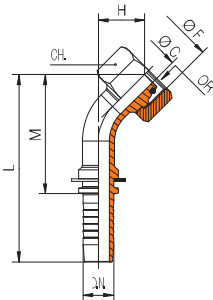
	<b>CODICE</b> Part n° Bestell. nr.	<b>DIN 24°</b> ND 24° DN 24°	<b>Filetto</b> Thread Gewinde	<b>Ø F</b> ø F ø F	<b>DN Tubo</b> ND Hose DN Schlauch	<b>CH</b>	<b>L</b>	<b>Ø C</b>	<b>H</b>	<b>M</b>	<b>OR</b>
b	S 30 41 0 806 005	06L M	12x1,5	3/16"	05 14		47,5	3 25,5		23,5	4x1,5
a	S 30 41 0 806 006 A	06L M	12x1,5	1/4"	06 14		49,5	3 21,5		18,5	4x1,5
b	S 30 41 0 808 006 A	08L M	14x1,5	1/4"	06 17		55	4 27		24	6x1,5
b	S 30 41 0 810 006 A	10L M	16x1,5	1/4"	06 19		54	4 26		24	7,5x1,5
b	S 30 41 0 810 008 A	10L M	16x1,5	5/16"	08 19		54,5	5,5	26,5	24	7,5x1,5
a	S 30 41 0 810 010 A	10L M	16x1,5	3/8"	10 19		54	6,5	24,5	22	7,5x1,5
b	S 30 41 0 812 006 A	12L M	18x1,5	1/4"	06 22		55,5	4 27,5		25	9x1,5
b	S 30 41 0 812 008 A	12L M	18x1,5	5/16"	08 22		55,5	5,5	27,5	25	9x1,5
b	S 30 41 0 812 010 A	12L M	18x1,5	3/8"	10 22		56,5	7 27		25	9x1,5
b	S 30 41 0 815 010 A	15L M	22x1,5	3/8"	10 27		59,5	7 30		27	12x2
b	S 30 41 0 815 013 A	15L M	22x1,5	1/2"	13 27		60,5	9,5	31	28	12x2
b	S 30 41 0 818 013 A	18L M	26x1,5	1/2"	13 32		62,5	9,5	33	29,5	15x2
b	S 30 41 0 818 016 A	18L M	26x1,5	5/8"	16 32		67	12,5	33	30	15x2
b	S 30 41 0 822 019 A	22L M	30x2	3/4"	19 36		75,5	15 36,5		32	20x2
b	S 30 41 0 828 025 A	28L M	36x2	1"	25 41		85	19,5	38	34	26x2
b	S 30 41 0 835 032 A	35L M	45x2	1"1/4	32 50		99	26 44,5		40	32x2,5
b	S 30 41 0 842 038 A	42L M	52x2	1"1/2	38 60		102	32 44		40	38x2,5

### DKOL 90



b	S 30 53 0 806 005	06L M	12x1,5	3/16"	05 14		48,5	3 29		26,5	4x1,5
a	S 30 53 0 806 006 A	06L M	12x1,5	1/4"	06 14		57	3 30,5		29	4x1,5
b	S 30 53 0 808 006 A	08L M	14x1,5	1/4"	06 17		55	4 30,5		27	6x1,5
b	S 30 53 0 810 006 A	10L M	16x1,5	1/4"	06 19		55	4 33		27	7,5x1,5
b	S 30 53 0 810 008 A	10L M	16x1,5	5/16"	08 19		58	5,5	31,5	30	7,5x1,5
a	S 30 53 0 810 010 A	10L M	16x1,5	3/8"	10 19		63	6,5	40,5	33,5	7,5x1,5
b	S 30 53 0 812 008 A	12L M	18x1,5	5/16"	08 22		58	5,5	32,5	30	9x1,5
b	S 30 53 0 812 010 A	12L M	18x1,5	3/8"	10 22		64	7 37		34,5	9x1,5
b	S 30 53 0 815 013 A	15L M	22x1,5	1/2"	13 27		72,5	9,5	41,5	43	12x2
b	S 30 53 0 818 016 A	18L M	26x1,5	5/8"	16 32		88	12,5	50,5	54	15x2
b	S 30 53 0 822 019 A	22L M	30x2	3/4"	19 36		99,5	15 54,5		60,5	20x2
b	S 30 53 0 828 025 A	28L M	36x2	1"	25 41		127	19,5	66	80	26x2
b	S 30 53 0 835 032 A	35L M	45x2	1"1/4	32 50		151,5	26 82		97	32x2,5
b	S 30 53 0 842 038 A	42L M	52x2	1"1/2	38 60		176,5	32 95		118,5	38x2,5

### DKOL 45



b	S 30 83 0 806 005	06L M	12x1,5	3/16"	05 14		56	3 15		34	4x1,5
b	S 30 83 0 808 006 A	08L M	14x1,5	1/4"	06 17		63	4 15		35	6x1,5
b	S 30 83 0 810 006 A	10L M	16x1,5	1/4"	06 19		64,5	4 17		36,5	7,5x1,5
b	S 30 83 0 810 008 A	10L M	16x1,5	5/16"	08 19		66	5,5	16,5	38	7,5x1,5
a	S 30 83 0 810 010 A	10L M	16x1,5	3/8"	10 19		74	6,5	22	44,5	7,5x1,5
b	S 30 83 0 812 010 A	12L M	18x1,5	3/8"	10 22		72,5	7 19,5		43	9x1,5
b	S 30 83 0 815 013 A	15L M	22x1,5	1/2"	13 27		81	9,5	20	51,5	12x2
b	S 30 83 0 818 016 A	18L M	26x1,5	5/8"	16 32		96	12,5	24,5	62	15x2
b	S 30 83 0 822 019 A	22L M	30x2	3/4"	19 36		106	15 27		67	20x2
b	S 30 83 0 828 025 A	28L M	36x2	1"	25 41		132	19,5	29,5	85	26x2
b	S 30 83 0 835 032 A	35L M	45x2	1"1/4	32 50		159	26 38,5		104,5	32x2,5
b	S 30 83 0 842 038 A	42L M	52x2	1"1/2	38 60		181,5	32 42,5		123,5	38x2,5

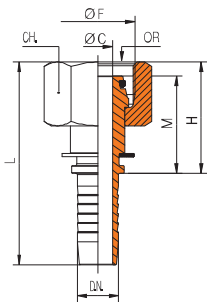
a: dado pressato  
b: dado passante

a: crimped nut  
b: slip-on nut

a: aufgepresste Überwurfmutter  
b: Hinterschub-Überwurfmutter

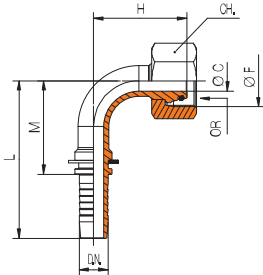
**Raccordi Femmina Filetto metrico Sede 24° Serie pesante con O-Ring**  
**Metric Females 24° Cone Heavy with O-Ring**  
**Metrisch 24° Dichtkegel Schwer mit O-Ring**  
**ISO 12151-2 (ISO 8434-1)**

### DKOS



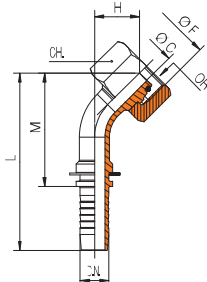
CODICE Part n° Bestell. nr.	DIN 24° ND 24° DN 24°	Filetto Thread Gewinde	Ø F ø F ø F	DN Tubo ND Hose DN Schlauch	CH	L	Ø C	H	M	OR
b S 30 41 0 908 005	08S M	16x1,5	3/16"	05 19		51,5	3	29,5	25,5	6x1,5
b S 30 41 0 908 006 A	08S M	16x1,5	1/4"	06 19		57,5	4	29,5	26	6x1,5
b S 30 41 0 910 006 A	10S M	18x1,5	1/4"	06 22		58	4	30	27	7,5x1,5
b S 30 41 0 912 008 A	12S M	20x1,5	5/16"	08 24		58	5,5	30	27	9x1,5
b S 30 41 0 912 010 A	12S M	20x1,5	3/8"	10 24		59,5	7	30	27	9x1,5
b S 30 41 0 914 010 A	14S M	22x1,5	3/8"	10 27		65	7	35,5	30,5	10x2
b S 30 41 0 916 013 A	16S M	24x1,5	1/2"	13 30		66	9,5	36,5	31,5	12x2
b S 30 41 0 920 016 A	20S M	30x2	5/8"	16 36		76	12,5	42	37	16x2,5
b S 30 41 0 920 019 A	20S M	30x2	3/4"	19 36		83	15	44	39	16x2,5
b S 30 41 0 925 019 A	25S M	36x2	3/4"	19 46		87,5	15	48,5	42	20x2,5
a S 30 41 0 925 025 A	25S M	36x2	1"	25 46		88,5	19,5	41,5	35	20x2,5
b S 30 41 0 930 025 A	30S M	42x2	1"	25 50		99	19,5	52	45	25x2,5
b S 30 41 0 938 032 A	38S M	52x2	1 1/4"	32 60		114,5	26	60	50	33x2,5

### DKOS 90



b S 30 53 0 908 005	08S M	16x1,5	3/16"	05 19	19	48,5	3	29,5	26,5	6x1,5
b S 30 53 0 908 006 A	08S M	16x1,5	1/4"	06 19		55	4	32,5	27	6x1,5
b S 30 53 0 910 006 A	10S M	18x1,5	1/4"	06 22		55	4	33,5	27	7,5x1,5
b S 30 53 0 912 008 A	12S M	20x1,5	5/16"	08 24		58	5,5	34	30	9x1,5
b S 30 53 0 912 010 A	12S M	20x1,5	3/8"	10 24		64	7	37,5	34,5	9x1,5
b S 30 53 0 914 010 A	14S M	22x1,5	3/8"	10 27		64	7	38,5	34,5	10x2
b S 30 53 0 916 013 A	16S M	24x1,5	1/2"	13 30		72,5	9,5	43	43	12x2
b S 30 53 0 920 016 A	20S M	30x2	5/8"	16 36		88	12,5	55	54	16x2,5
b S 30 53 0 920 019 A	20S M	30x2	3/4"	19 36		99,5	15	58,5	60,5	16x2,5
b S 30 53 0 925 019 A	25S M	36x2	3/4"	19 46		99,5	15	59,5	60,5	20x2,5
a S 30 53 0 925 025 A	25S M	36x2	1"	25 46		126	19,5	80,5	79	20x2,5
b S 30 53 0 930 025 A	30S M	42x2	1"	25 50		127	19,5	71	80	25x2,5
b S 30 53 0 938 032 A	38S M	52x2	1 1/4"	32 60		151,5	26	85	97	33x2,5

### DKOS 45



b S 30 83 0 908 005	08S M	16x1,5	3/16"	05 19		56,5	3	15,5	34,5	6x1,5
b S 30 83 0 908 006 A	08S M	16x1,5	1/4"	06 19	19	64,5	4	16,5	36,5	6x1,5
b S 30 83 0 910 006 A	10S M	18x1,5	1/4"	06 22	22	65	4	17	37	7,5x1,5
b S 30 83 0 912 008 A	12S M	20x1,5	5/16"	08 24	24	67,5	5,5	18	39,5	9x1,5
b S 30 83 0 912 010 A	12S M	20x1,5	3/8"	10 24	24	73	7	20	43,5	9x1,5
b S 30 83 0 914 010 A	14S M	22x1,5	3/8"	10 27	27	73,5	7	20,5	44	10x2
b S 30 83 0 916 013 A	16S M	24x1,5	1/2"	13 30	30	82	9,5	21	52,5	12x2
b S 30 83 0 920 016 A	20S M	30x2	5/8"	16 36	36	98,5	12,5	27,5	64,5	16x2,5
b S 30 83 0 920 019 A	20S M	30x2	3/4"	19 36		109	15	30	70	16x2,5
a S 30 83 0 925 019 A	25S M	36x2	3/4"	19 46		109,5	15	30,5	70,5	20x2,5
a S 30 83 0 925 025 A	25S M	36x2	1"	25 46		141,5	19,5	39,5	94,5	20x2,5
b S 30 83 0 930 025 A	30S M	42x2	1"	25 50		135,5	19,5	33	88,5	25x2,5
b S 30 83 0 938 032 A	38S M	52x2	1 1/4"	32 60		161,5	26	40,5	107	33x2,5

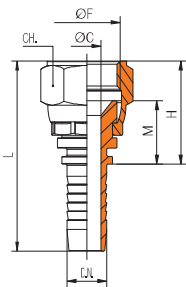
a: dado pressato  
b: dado passante

a: crimped nut  
b: slip-on nut

a: aufgepresste Überwurfmutter  
b: Hinterschub-Überwurfmutter

**Raccordi Femmina Sede JIC 74°**  
**JIC Females 74° Cone**  
**JIC 74° Dichtkegel**  
**ISO 12151-5 (ISO 8434-2)**

**DKJ**



	<b>CODICE</b> Part n° Bestell. nr.	<b>Filetto</b> Thread Gewinde	<b>Ø F</b> ø F ø F	<b>DN Tubo</b> ND Hose DN Schlauch	<b>CH</b>	<b>L</b>	<b>Ø C</b>	<b>H</b>	<b>M</b>
a	S 30 43 0 604 005 H	7/16" -20 UNF	3/16"	05	14	45,5	3	23,5	14
a	S 30 43 0 604 006 H	7/16" -20 UNF	1/4"	06	14	51,5	4	23,5	14
a	S 30 43 0 606 006 H	1/2" -20 UNF	1/4"	06	17	52,5	4	24,5	15
a	S 30 43 0 606 008 H	1/2" -20 UNF	5/16"	08	17	52,5	5,5	24,5	15
a	S 30 43 0 608 006 S	9/16" -18 UNF	1/4"	06	19	54,5	4	26,5	16,5
a	S 30 43 0 608 008	9/16" -18 UNF	5/16"	08	19	55	5,5	27	17
a	S 30 43 0 608 010	9/16" -18 UNF	3/8"	10	19	56	7	26,5	16,5
a	S 30 43 0 610 010	3/4" -16 UNF	3/8"	10	24	60	7	30,5	19
a	S 30 43 0 610 013 A	3/4" -16 UNF	1/2"	13	24	59,5	9,5	30	18,5
a	S 30 43 0 613 010 A	7/8" -14 UNF	3/8"	10	27	63	7	33,5	20
a	S 30 43 0 613 013 A	7/8" -14 UNF	1/2"	13	27	64,5	9,5	35	21
a	S 30 43 0 613 016 A	7/8" -14 UNF	5/8"	16	27	67,5	12,5	33,5	19,5
a	S 30 43 0 619 013 A	1"1/16 - 12 UN	1/2"	13	32	67	9,5	37,5	21,5
a	S 30 43 0 619 016 A	1"1/16 - 12 UN	5/8"	16	32	72	12,5	38	22
a	S 30 43 0 619 019 A	1"1/16 - 12 UN	3/4"	19	32	79	15	40	24
a	S 30 43 0 619 025 A	1"1/16 - 12 UN	1"	25	32	87	15	40	24
a	S 30 43 0 622 019 A	1"3/16 - 12 UN	3/4"	19	36	80,5	15	41,5	25
a	S 30 43 0 625 019 A	1"5/16 - 12 UN	3/4"	19	41	81	15	42	25
a	S 30 43 0 625 025 A	1"5/16 - 12 UN	1"	25	41	89	19,5	42	25
a	S 30 43 0 632 025 A	1"5/8 - 12 UN	1"	25	50	90,5	19,5	43,5	27
a	S 30 43 0 632 032 A	1"5/8 - 12 UN	1"1/4"	32	50	98,5	26	44	27,5
a	S 30 43 0 638 032 A	1"7/8 - 12 UN	1"1/4"	32 60		103,5	26	49	29,5
a	S 30 43 0 638 038 A	1"7/8 - 12 UN	1"1/2	38 60		107	32	49	29,5
a	S 30 43 0 650 050 A	2"1/2 - 12 UN	2"	50 75		131,5	42	59	35,5

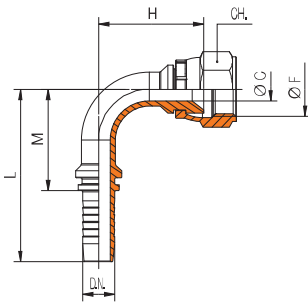
a: dado pressato

a: crimped nut

a: aufgepresste Überwurfmutter

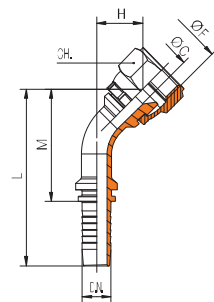
**Raccordi Femmina Sede JIC 74°**  
**JIC Females 74° Cone**  
**JIC 74° Dichtkegel**  
**ISO 12151-5 (ISO 8434-2)**

## DKJ 90



	<b>CODICE</b> Part n° Bestell. nr.	<b>Filetto</b> Thread Gewinde	<b>Ø F</b> ø F ø F	<b>DN Tubo</b> ND Hose DN Schlauch	<b>CH</b>	<b>L</b>	<b>Ø C</b>	<b>H</b>	<b>M</b>
a	S 30 52 0 604 005 H	7/16" - 20 UNF		3/16" 05	14	47,5	3	26	25,5
a	S 30 52 0 604 006 H	7/16" - 20 UNF		1/4" 06	14	57	4	26	29
a	S 30 52 0 606 006 H	1/2" - 20 UNF		1/4" 06	17	57	4	27	29
a	S 30 52 0 608 006 A	9/16" - 18 UNF		1/4" 06	19	57	4	28	29
a	S 30 52 0 608 008 A	9/16" - 18 UNF		5/16" 08	19	57,5	5,5	30,5	29,5
a	S 30 52 0 608 010 A	9/16" - 18 UNF		3/8" 10	19	63	7	35	33,5
a	S 30 52 0 610 010 A	3/4" - 16 UNF		3/8" 10	24	63	7	37	33,5
a	S 30 52 0 610 013 A	3/4" - 16 UNF		1/2" 13	24	71,5	9,5	42,5	42
a	S 30 52 0 613 010 A	7/8" - 14 UNF		3/8" 10	27	63	7	38	33,5
a	S 30 52 0 613 013 A	7/8" - 14 UNF		1/2" 13	27	71,5	9,5	43,5	42
a	S 30 52 0 613 016 A	7/8" - 14 UNF		5/8" 16	27	87	12,5	54	53
a	S 30 52 0 619 013 A	1"1/16 - 12 UN		1/2" 13	32	71,5	9,5	45	42
a	S 30 52 0 619 016 A	1"1/16 - 12 UN		5/8" 16	32	87	12,5	54,5	53
a	S 30 52 0 619 019 A	1"1/16 - 12 UN		3/4" 19	32	99	15	57,5	60
a	S 30 52 0 622 019 A	1"3/16 - 12 UN		3/4" 19	36	99	15	58,5	60
a	S 30 52 0 625 019 A	1"5/16 - 12 UN		3/4" 19	41	99	15	58,5	60
a	S 30 52 0 625 025 A	1"5/16 - 12 UN		1" 25	41	126	19,5	70,5	79
a	S 30 52 0 632 025 A	1"5/8 - 12 UN		1" 25	50	126	19,5	72,5	79
a	S 30 52 0 632 032 A	1"5/8 - 12 UN		1"1/4 32	50	150,5	26	86	96
a	S 30 52 0 638 032 A	1"7/8 - 12 UN		1"1/4 32	60	150,5	26	87	96
a	S 30 52 0 638 038 A	1"7/8 - 12 UN		1"1/2 38 60		175,5	32	100,5	117,5
a	S 30 52 0 650 050 A	2"1/2 - 12 UN		2" 50 75		216,5	42	135	144

## DKJ 45



a	S 30 82 0 604 006 A	7/16" - 20 UNF		1/4" 06 14		61,5	4	12,5	33,5
a	S 30 82 0 606 006 H	1/2" - 20 UNF		1/4" 06 17		62	4	13,5	34
a	S 30 82 0 608 006 A	9/16" - 18 UNF		1/4" 06 19		62,5	4	14	34,5
a	S 30 82 0 608 008 A	9/16" - 18 UNF		5/16" 08 19		64	5,5	15	36
a	S 30 82 0 608 010 A	9/16" - 18 UNF		3/8" 10 19		70,5	7	17,5	41
a	S 30 82 0 610 010 A	3/4" - 16 UNF		3/8" 10 24		72	7	19	42,5
a	S 30 82 0 610 013 A	3/4" - 16 UNF		1/2" 13 24		80,5	9,5	20,5	51
a	S 30 82 0 613 010 A	7/8" - 14 UNF		3/8" 10 27		72,5	7	19,5	43
a	S 30 82 0 613 013 A	7/8" - 14 UNF		1/2" 13 27		81,5	9,5	21,5	52
a	S 30 82 0 613 016 A	7/8" - 14 UNF		5/8" 16 27		96,5	12,5	25,5	62,5
a	S 30 82 0 619 013 A	1"1/16 - 12 UN		1/2" 13 32		82,5	9,5	22,5	53
a	S 30 82 0 619 016 A	1"1/16 - 12 UN		5/8" 16 32		97	12,5	26	63
a	S 30 82 0 619 019 A	1"1/16 - 12 UN		3/4" 19 32		108	15	28,5	69
a	S 30 82 0 622 019 A	1"3/16 - 12 UN		3/4" 19 36		108,5	15	29	69,5
a	S 30 82 0 625 019 A	1"5/16 - 12 UN		3/4" 19 41		108,5	15	29	69,5
a	S 30 82 0 625 025 A	1"5/16 - 12 UN		1" 25 41		134,5	19,5	32,5	87,5
a	S 30 82 0 632 025 A	1"5/8 - 12 UN		1" 25 50		135,5	19,5	34	88,5
a	S 30 82 0 632 032 A	1"5/8 - 12 UN		1"1/4 32 50		161	26	41	106,5
a	S 30 82 0 638 032 A	1"7/8 - 12 UN		1"1/4 32 60		162	26	42	107,5
a	S 30 82 0 638 038 A	1"7/8 - 12 UN		1"1/2 38 60		184,5	32	46,5	126,5
a	S 30 82 0 650 050 A	2"1/2 - 12 UN		2" 50 75		231	42	67	158,5

a: dado pressato

a: crimped nut

a: aufgepresste Überwurfmutter

Articoli di basso consumo su richiesta

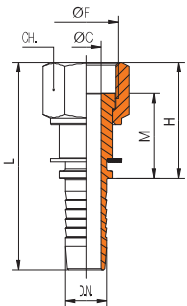
Slow moving articles available on request

Artikel von geringem Verbrauch (auf Anfrage)

**Raccordi Femmina Tenuta Piana**  
**Face seal Female Fittings**  
**Flache Dichtkegel**

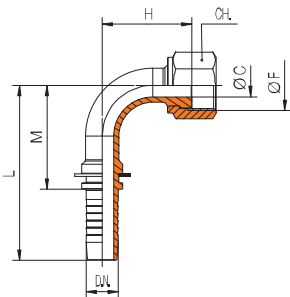
**ISO 12151-1 (ISO 8434-3)**

**ORFS**



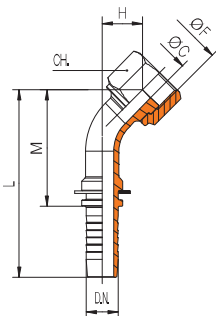
	<b>CODICE</b> Part n° Bestell. nr.	<b>Filetto</b> Thread Gewinde	<b>Ø F</b> ø F ø F	<b>DN Tubo</b> ND Hose DN Schlauch	<b>CH</b>	<b>L</b>	<b>Ø C</b>	<b>H</b>	<b>M</b>
b	S 30 44 0 608 006	9/16" - 18 UNF	1/4"	06	17	57,5	4	29,5	21,5
b	S 30 44 0 609 006	11/16" - 16 UN	1/4"	06	22	60	4	32	23,5
b	S 30 44 0 609 008	11/16" - 16 UN	5/16"	08	22	60	5,5	32	23,5
b	S 30 44 0 609 010	11/16" - 16 UN	3/8"	10	22	61,5	7	32	23,5
b	S 30 44 0 612 010	13/16" - 16 UN	3/8"	10	24	66	7	36,5	26,5
b	S 30 44 0 612 013	13/16" - 16 UN	1/2"	13	24	67	9,5	37,5	27,5
b	S 30 44 0 616 013	1" - 14 UNS	1/2"	13	30	73,5	9,5	44	31,5
b	S 30 44 0 616 016	1" - 14 UNS	5/8"	16	30	78	12,5	44	31,5
b	S 30 44 0 622 013	1"3/16 - 12 UN	1/2"	13	36	79	9,5	49,5	36
b	S 30 44 0 622 019	1"3/16 - 12 UN	3/4"	19	36	88	15	49	35,5
b	S 30 44 0 628 019	1"7/16 - 12 UN	3/4"	19	41	91	15	52	38,5
b	S 30 44 0 628 025	1"7/16 - 12 UN	1"	25	41	97	19,5	50	36,5
b	S 30 44 0 635 032	1"11/16 - 12 UN	1"1/4	32 50		106	26	51,5	38
b	S 30 44 0 642 038	2" - 12 UN	1"1/2	38 60		109,5	32	51,5	38

**ORFS 90**



b	S 30 54 0 608 006	9/16" - 18 UNF	1/4"	06 17		55	4	26,5	27
b	S 30 54 0 609 006	11/16" - 16 UN	1/4"	06	22 55		4	28	27
b	S 30 54 0 609 008	11/16" - 16 UN	5/16"	08 22		58	5,5	28	30
b	S 30 54 0 609 010	11/16" - 16 UN	3/8"	10 22		64	7	32	34,5
b	S 30 54 0 612 010	13/16" - 16 UN	3/8"	10 24		64	7	33	34,5
b	S 30 54 0 612 013	13/16" - 16 UN	1/2"	13	24 72,5		9,5	37	43
b	S 30 54 0 616 013	1" - 14 UNS	1/2"	13	30 72,5		9,5	41	43
b	S 30 54 0 616 016	1" - 14 UNS	5/8"	16 30		88	12,5	47,5	54
b	S 30 54 0 622 013	1"3/16 - 12 UN	1/2"	13	36 71,5		9,5	43,5	42
b	S 30 54 0 622 019	1"3/16 - 12 UN	3/4"	19 36		99,5	15	52	60,5
b	S 30 54 0 628 019	1"7/16 - 12 UN	3/4"	19 41		98,5	15	56	59,5
b	S 30 54 0 628 025	1"7/16 - 12 UN	1"	25	41 127		19,5	63,5	80
b	S 30 54 0 635 032	1"11/16 - 12 UN	1"1/4	32 50		151,5	26	76	97
b	S 30 54 0 642 038	2" - 12 UN	1"1/2	38	60 176,5		32	89	118,5

**ORFS 45**



b	S 30 84 0 608 006	9/16" - 18 UNF	1/4"	06	17 60		4	12	32
b	S 30 84 0 609 006	11/16" - 16 UN	1/4"	06	22 61		4	13,5	33
b	S 30 84 0 609 010	11/16" - 16 UN	3/8"	10	22 69		7	16	39,5
b	S 30 84 0 612 010	13/16" - 16 UN	3/8"	10	24 69,5		7	16,5	40
b	S 30 84 0 612 013	13/16" - 16 UN	1/2"	13	24 78		9,5	17	48,5
b	S 30 84 0 616 013	1" - 14 UNS	1/2"	13	30 80,5		9,5	19,5	51
b	S 30 84 0 616 016	1" - 14 UNS	5/8"	16	30 93,5		12,5	22,5	59,5
b	S 30 84 0 622 019	1"3/16 - 12 UN	3/4"	19	36 104		15	25	65
b	S 30 84 0 628 025	1"7/16 - 12 UN	1"	25	41 130,5		19,5	27,5	83,5
b	S 30 84 0 635 032	1"11/16 - 12 UN	1"1/4	32	50 155		26	34	100,5
b	S 30 84 0 642 038	2" - 12 UN	1"1/2	38	60 177		32	38	119

dado passante

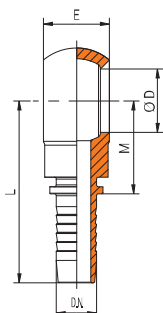
slip-on nut

Hinterschub-Überwurfmutter

## Raccordi orientabili a Occhio Banjos Ringstutzen

### RNR

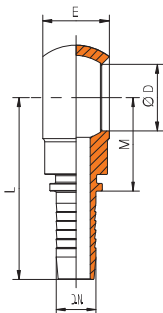
BSP



CODICE Part n° Bestell. nr.	Ø D	DN Tubo ND Hose DN Schlauch	L	M	E
S 30 71 0 106 006	G 1/4" 1/4"	06 49,5		21,5	14
S 30 71 0 110 008	G 3/8" 5/16"	08 52,5		24,5	18
S 30 71 0 110 010	G 3/8" 3/8"	10 54		24,5	18
S 30 71 0 113 010	G 1/2" 3/8"	10 59,5		30	22
S 30 71 0 113 013 A	G 1/2" 1/2"	13 60,5		31	22
S 30 71 0 116 013 A	G 5/8" 1/2"	13 63		33,5	23,5
S 30 71 0 116 016 A	G 5/8" 5/8"	16 67,5		33,5	23,5
S 30 71 0 119 016 A	G 3/4" 5/8"	16 72		38	29
S 30 71 0 119 019 A	G 3/4" 3/4"	19 78,5		39,5	29
S 30 71 0 125 019 A	G 1" 3/4"	19 87		48	38
S 30 71 0 125 025 A	G 1" 1"	25 95		48	38

### RNM

METRICO DIN 7642  
Metric DIN 7642  
Metrisch DIN 7642

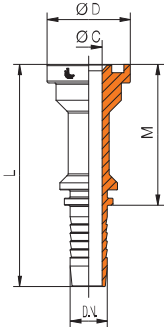


S 30 71 0 304 006 A	M 12 1/4"	06 46,5		18,5	12,5
S 30 71 0 306 006	M 14 1/4"	06 49,5		21,5	14
S 30 71 0 306 008 A	M 14 5/16"	08 54,5		26,5	14
S 30 71 0 306 010 A	M 14 3/8"	10 56		26,5	14
S 30 71 0 308 008	M 16 5/16"	08 52,5		24,5	18
S 30 71 0 308 010	M 16 3/8"	10 54		24,5	18
S 30 71 0 310 010	M 18 3/8"	10 57		27,5	20
S 30 71 0 310 013 A	M 18 1/2"	13 58		28,5	20
S 30 71 0 313 013 A	M 22 1/2"	13 60,5		31	22
S 30 71 0 313 016 A	M 22 5/8"	16 69,5		35,5	22
S 30 71 0 316 016 A	M 26 5/8"	16 72		38	29
S 30 71 0 316 019 A	M 26 3/4"	19 78,5		39,5	29
S 30 71 0 319 019 A	M 30 3/4"	19 82		43	30

Articoli di basso consumo su richiesta  
Slow moving articles available on request  
Artikel von geringem Verbrauch (auf Anfrage)

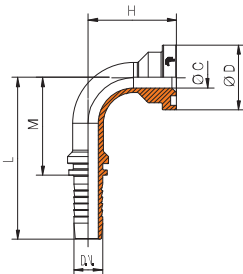
**Flange SAE J 518 3000 PSI**  
**SAE J 518 Flanges 3000 PSI**  
**SAE J 518 Flanschanschlüsse 3000 PSI**  
**ISO 12151-3 (ISO 6162-1)**

## FL3



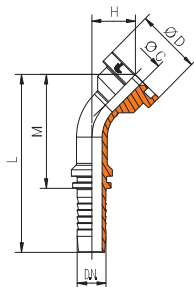
CODICE Part n° Bestell. nr.	DN FLANGIA ND Flange DN Flansch	DN Tubo ND Hose DN Schlauch	L	Ø C	H	M	Ø D
S 30 91 3 013 013 A	1/2" 1/2"		13 80,5	9,5		51	30
S 30 91 3 019 013 A	3/4" 1/2"		13 85,5	9,5		56	38
S 30 91 3 019 016 A	3/4" 5/8"		16 90	12,5		56	38
S 30 91 3 019 019 A	3/4" 3/4"		19 96,5	15		57,5	38
S 30 91 3 025 019 A	1" 3/4"		19 99,5	15		60,5	44,5
S 30 91 3 025 025 A	1" 1"		25 110,5	19,5		63,5	44,5
S 30 91 3 032 025 A	1"1/4 1"		25 113,5	19,5		66,5	50,8
S 30 91 3 032 032 A	1"1/4 1"1/4		32 125,5	26		71	50,8
S 30 91 3 038 032 A	1"1/2 1"1/4		32 128,5	26		74	60,3
S 30 91 3 038 038 A	1"1/2 1"1/2		38 135	32		77	60,3
S 30 91 3 050 038 A	2" 1"1/2		38 138	32		80	71,4
S 30 91 3 050 050 A	2" 2"		50 153	42		80,5	71,4
S 30 91 3 063 050 A	2"1/2 2"		50 156	42		83,5	84,1

## FL3 90



S 30 92 3 013 013 A	1/2" 1/2"		13 71,5	9,5	43,5	42	30
S 30 92 3 019 013 A	3/4" 1/2"		13 71,5	9,5	48,5	42	38
S 30 92 3 019 016 A	3/4" 5/8"		16 87	12,5	55	53	38
S 30 92 3 019 019 A	3/4" 3/4"		19 99	15	57	60	38
S 30 92 3 025 019 A	1" 3/4"		19 99	15	60	60	44,5
S 30 92 3 025 025 A	1" 1"		25 126	19,5	67,5	79	44,5
S 30 92 3 032 025 A	1"1/4 1"		25 126	19,5	70	79	50,8
S 30 92 3 032 032 A	1"1/4 1"1/4		32 150,5	26	79	96	50,8
S 30 92 3 038 032 A	1"1/2 1"1/4		32 150,5	26	84,5	96	60,3
S 30 92 3 038 038 A	1"1/2 1"1/2		38 169	32	99	111	60,3
S 30 92 3 050 038 A	2" 1"1/2		38 175,5	32	100	117,5	71,4
S 30 92 3 050 050 A	2" 2"		50 219,5	42	115,5	147	71,4

## FL3 45

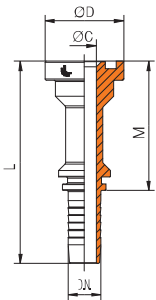


S 30 93 3 013 013 A	1/2" 1/2"		13 81	9,5	21	51,5	30
S 30 93 3 019 013 A	3/4" 1/2"		13 84,5	9,5	24,5	55	38
S 30 93 3 019 016 A	3/4" 5/8"		16 97,5	12,5	27,5	63,5	38
S 30 93 3 019 019 A	3/4" 3/4"		19 107,5	15	28	68,5	38
S 30 93 3 025 019 A	1" 3/4"		19 109,5	15	30	70,5	44,5
S 30 93 3 025 025 A	1" 1"		25 132	19,5	30,5	85	44,5
S 30 93 3 032 025 A	1"1/4 1"		25 134	19,5	32	87	50,8
S 30 93 3 032 032 A	1"1/4 1"1/4		32 156	26	36	101,5	50,8
S 30 93 3 038 032 A	1"1/2 1"1/4		32 160	26	40	105,5	60,3
S 30 93 3 038 038 A	1"1/2 1"1/2		38 184	32	46	126	60,3
S 30 93 3 050 038 A	2" 1"1/2		38 184	32	46	126	71,4
S 30 93 3 050 050 A	2" 2"		50 219	42	50	146,5	71,4



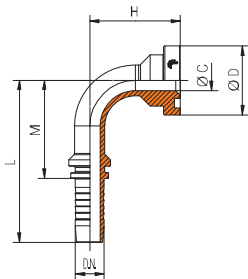
**Flange SAE J 518 6000 PSI**  
**SAE J 518 Flanges 6000 PSI**  
**SAE J 518 Flanschanschlüsse 6000 PSI**  
**ISO 12151-3 (ISO 6162-2)**

## FL6



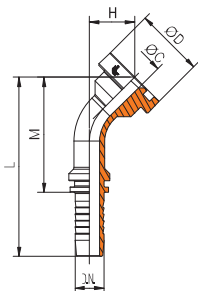
CODICE Part n° Bestell. nr.	DN FLANGIA ND Flange DN Flansch	DN Tubo ND Hose DN Schlauch	L	Ø C	H	M	Ø D
S 30 91 6 013 013 A	1/2" 1/2"		13 81,5	9,5		52	31,7
S 30 91 6 019 013 A	3/4" 1/2"		13 89,5	9,5		60	41,3
S 30 91 6 019 016 A	3/4" 5/8"		16 97	12,5		63	41,3
S 30 91 6 019 019 A	3/4" 3/4"		19 104,5	15		65,5	41,3
S 30 91 6 025 019 A	1" 3/4"		19 109	15		70	47,6
S 30 91 6 025 025 A	1" 1"		25 121,5	19,5		74,5	47,6
S 30 91 6 032 025 A	1"1/4 1"		25 126	19,5		79	54
S 30 91 6 032 032 A	1"1/4 1"1/4		32 138	26		83,5	54
S 30 91 6 038 032 A	1"1/2 1"1/4		32 142,5	26		88	63,5
S 30 91 6 038 038 A	1"1/2 1"1/2		38 150,5	32		92,5	63,5
S 30 91 6 050 038 A	2" 1"1/2		38 155	32		97	79,4
S 30 91 6 050 050 A	2" 2"		50 174	42		101,5	79,4

## FL6 90



S 30 92 6 013 013 A	1/2" 1/2"	13	71,5	9,5	44,5	42	31,7
S 30 92 6 019 013 A	3/4" 1/2"	13	71,5	9,5	52,5	42	41,3
S 30 92 6 019 016 A	3/4" 5/8"	16	87	12,5	59	53	41,3
S 30 92 6 019 019 A	3/4" 3/4"	19 99		15	61	60	41,3
S 30 92 6 025 019 A	1" 3/4"	19 99		15	67	60	47,6
S 30 92 6 025 025 A	1" 1"	25 126		19,5	74,5	79	47,6
S 30 92 6 032 025 A	1"1/4 1"	25 126		19,5	81,5	79	54
S 30 92 6 032 032 A	1"1/4 1"1/4	32 150,5		26	90,5	96	54
S 30 92 6 038 032 A	1"1/2 1"1/4	32 150,5		26	99	96	63,5
S 30 92 6 038 038 A	1"1/2 1"1/2	38 175,5		32	108,5	117,5	63,5
S 30 92 6 050 038 A	2" 1"1/2	38 175,5		32	124,5	117,5	79,4
S 30 92 6 050 050 A	2" 2"	50 219,5		42	140	147	79,4

## FL6 45



S 30 93 6 013 013 A	1/2" 1/2"	13	82	9,5	22	52,5	31,7
S 30 93 6 019 013 A	3/4" 1/2"	13	87,5	9,5	27,5	58	41,3
S 30 93 6 019 016 A	3/4" 5/8"	16	100,5	12,5	30,5	66,5	41,3
S 30 93 6 019 019 A	3/4" 3/4"	19 110		15	30,5	71	41,3
S 30 93 6 025 019 A	1" 3/4"	19 114,5		15	35	75,5	47,6
S 30 93 6 025 025 A	1" 1"	25 137		19,5	35,5	90	47,6
S 30 93 6 032 025 A	1"1/4 1"	25 142		19,5	40,5	95	54
S 30 93 6 032 032 A	1"1/4 1"1/4	32 164		26	44	109,5	54
S 30 93 6 038 032 A	1"1/2 1"1/4	32 170		26	50,5	115,5	63,5
S 30 93 6 038 038 A	1"1/2 1"1/2	38 190		32	52	132	63,5
S 30 93 6 050 038 A	2" 1"1/2	38 201		32	63,5	143	79,4
S 30 93 6 050 050 A	2" 2"	50 236		42	67,5	163,5	79,4

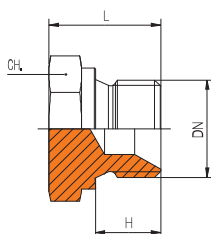
Articoli di basso consumo su richiesta  
 Slow moving articles available on request  
 Artikel von geringem Verbrauch (auf Anfrage)

**Componenti**  
**Components**  
**Komponenten**

**Tappo BSP cilindrico 60°**  
BSP cylindrical plug 60°  
Verschlußstück BSP Zylindrisch 60°

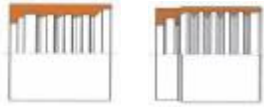
# F 130 R

**ISO 8434-6**



<b>CODICE DN</b> Part n° Bestell. nr.	<b>ND</b> DN	<b>CH</b>	<b>L</b>	<b>H</b>	<b>Ø B</b>	<b>Pressione</b> Pression Druck
S 11 300 000 104 000	<b>G 1/8"</b>	14	14,5	8		PN350
S 11 300 000 106 000	<b>G 1/4" 19</b>		19	11		PN400
S 11 300 000 110 000	<b>G 3/8" 22</b>		20,5	12		PN400
S 11 300 000 113 000	<b>G 1/2" 27</b>		24	14		PN350
S 11 300 000 119 000	<b>G 3/4" 32</b>		28	16		PN315
S 11 300 000 125 000	<b>G 1"</b>	41	32	19		PN250
S 11 300 000 132 000	<b>G 1"1/4 50</b>		35	20		PN210
S 11 300 000 138 000	<b>G 1"1/2 55</b>		40	22		PN185
S 11 300 000 150 000	<b>G 2"</b>	70	46	25		PN165

Articoli di basso consumo su richiesta  
Slow moving articles available on request  
Artikel von geringem Verbrauch (auf Anfrage)

**RACCORDI A PRESSARE PER  
TUBI FLESSIBILI (STANDARD)**
**HOSE COUPLINGS  
(STANDARD)**
**PRESSARMATUREN FÜR  
SCHLÄUCHE (STANDARD)**


PF (pag. 95 - 96)



AGN (pag. 98)



AGR K (pag. 97)



AGR F (pag. 97)



DKR (pag. 101)



DKR 90 (pag. 101)



DKR 45 (pag. 101)



AGR (pag. 97)



DKOR (pag. 102)



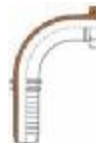
DKOR 90 (pag. 102)



DKOR 45 (pag. 102)

**METRICO / METRIC / METRISCH**


DKL/M (pag. 108)



DKL/M 90 (pag. 108)



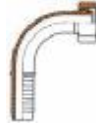
DKL/M 45 (pag. 108)

**METRICO DIN 24°L / METRIC DIN 24°L / DIN 24°L METRISCH**


CEL (pag. 99)



DKOL (pag. 103)



DKOL 90 (pag. 103)



DKOL 45 (pag. 103)

**METRICO DIN 24°S / METRIC DIN 24°S / DIN 24°S METRISCH**


CES (pag. 99)



DKOS (pag. 104)



DKOS 90 (pag. 104)



DKOS 45 (pag. 104)

**SAE JIC 37°**


AGJ (pag. 98)



DKJ (pag. 105)



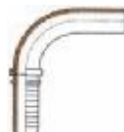
DKJ 90 (pag. 106)



DKJ 45 (pag. 106)



BEL/BES (pag. 109 - 110)



BEL/BES 90 (pag. 109 - 110)



RNR/RNM (pag. 111)

**RACCORDI A PRESSARE PER  
TUBI FLESSIBILI (STANDARD)**

**HOSE COUPLINGS  
(STANDARD)**

**PRESSARMATUREN  
(STANDARD)**

FLANGE SAE / SAE FLANGES / SAE FLANSCHANSCHLÜSSE



FL3 / FL6 (pag. 113 - 114)



FL3 / FL6 90 (pag. 113 - 114)

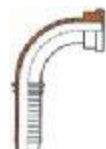


FL3 / FL6 45 (pag. 113 - 114)

FLANGE CAT / CAT FLANGES / CAT FLANSCHANSCHLÜSSE



FLCAT (pag. 112)



FLCAT 90 (pag. 112)



FLCAT 45 (pag. 112)



AORFS (pag. 100)



ORFS (pag. 107)



ORFS 90 (pag. 107)



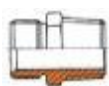
ORFS 45 (pag. 107)

**COMPONENTI  
ADATTATORI**

**COMPONENTS  
ADAPTORS**

**KOMPONENTEN  
ADAPTER**

Adattatori  
Adapters  
Adapter



F 111 (pag. 124)



F 113 (pag. 124)

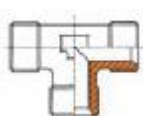


F 114 (pag. 125)

Adattatori / Adapters / Adapter



F 90 (pag. 126)



F 92 (pag. 126)



F 93 (pag. 126)



F 343 (pag. 126)



F 130 (pag. 127)

## MATERIALI E TRATTAMENTI

Tutti i componenti dei raccordi LARGA sono ricavati da trafilato o stampato (a freddo o a caldo).

I materiali sono i seguenti:

- acciaio al carbonio, secondo EN 10277-3, EN 10087.
- Corpi a saldare EN 10025.
- Tutti i componenti con guarnizioni ed elastomeri vengono gestiti secondo le disposizioni contenute in DIN 7716.
- Caratteristiche tecniche: O-ring ozono resistenti con durezza  $90 \pm 5$  IRHD (ISO 48) e resistenza all'ozono (DIN 53509-1). Guarnizioni sotto testa con durezza  $90 \pm 5$  IRHD (ISO 48).
- Tutta la produzione subisce un trattamento superficiale anti-corrosione di **zincatura ecologica ZINCO/NICHEL** più sigillante e autolubrificante. Protezione di almeno 700 ore in nebbia salina (ISO 9227) prima della comparsa di focolai di ruggine rossa.
- I corpi a saldare vengono bruniti.
- Gli anelli doppio tagliente subiscono un trattamento termico che ottimizza le loro proprietà meccaniche, esaltando l'elasticità del materiale e successivamente subiscono lo stesso trattamento superficiale anticorrosivo.

## MATERIALS AND TREATMENTS

All the components of the LARGA fittings and couplings are made of drawn or stamped or forged materials.

The materials are the following:

- carbon steel, according to EN 10277-3, EN 10087.
- Welded fittings EN 10025.
- All the items with gaskets or elastomeric components are handled in conformity with the recommendations included in DIN 7716.
- Technical specification: Ozone resistant o-rings with hardness  $90 \pm 5$  IRHD (ISO 48) and ozone resistance (DIN 53509-1). Captive seal with hardness  $90 \pm 5$  IRHD (ISO 48).
- All production is surface plated against corrosion with an **ecological ZINC/NICKEL PLATING**, plus extra coating. Protection for at least 700 hours in salt fog spray tests (ISO 9227) before red rust.
- All weldable fittings are burnished.
- The mechanical properties of our double edge cutting rings are optimized through a heat treatment, improving the elasticity of the material and the same surface treatment against corrosion is afterwards applied.

## WERKSTOFFE UND OBERFLÄCHENSCHUTZ

LARGA Verschraubungen und Armaturen werden aus kaltgezogenem oder geschmiedetem Material hergestellt.

LARGA verwendet die folgenden Werkstoffe:

- Kohlenstoffstähle, wie in EN 10277-3, EN 10087 aufgeführt.
- Körper zu Schweißen EN 10025.
- Bei Artikeln mit Elastomerabdichtungen sind die Hinweise aus DIN 7716 beachtet.
- Technische Daten: O-Ringen widerstandsfähig gegen Ozon mit einer Härte von  $90 \pm 5$  IRHD-Mirko (ISO 48) und Widerstand gegen Ozon (DIN 53509-1). Dichtungen mit einer Härte von  $90 \pm 5$  IRHD-Mirko (ISO 48).
- Die gesamte Produktion ist mit einer **umweltfreundlichen und neuartigen ZINK/NICKEL - Legierung** gegen Korrosionseinflüsse geschützt: 700 Stunden im Salzsprühnebel (ISO 9227), bevor roter Rost entsteht.
- Die Anschweisskörper werden brüniert.
- Die Zweikantenschneidringe werden zur Optimierung der Werkstoff-Elastizität einer Wärmebehandlung unterzogen. Ihre Oberflächen sind ebenfalls gegen korrosive Einflüsse geschützt.

## CONFEZIONI

Tutti i raccordi LARGA sono confezionati in scatole di cartone riciclabile. Le dimensioni delle scatole e il numero di pezzi contenuti sono indicati nel listino prezzi.

## PACKAGES

All the LARGA articles are packed in boxes made of recyclable carton. The boxes dimensions and the number of pieces per box are reported in Larga price list.

## VERPACKUNGEN

Unsere Artikel werden in wiederverwendbaren Werkkartons ausgeliefert. Die Werkmasse und die Stückzahlen pro Verpackungseinheit sind in der LARGA Preisliste aufgeführt.

## PROGRAMMA STANDARD

Il programma standard della LARGA comprende un'ampia gamma di raccordi oleoidraulici per tubi in acciaio e per tubi flessibili.

## STANDARD PROGRAM

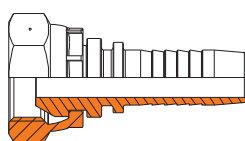
LARGA standard program has a wide range of hydraulic steel tube fittings and hose couplings.

## STANDARD PROGRAMM

Die grunde Reihe der LARGA enthält eine große Auswahl an hydraulik Rohrverschraubungen und Schlaucharmaturen.

### RACCORDI PER TUBI FLESSIBILI

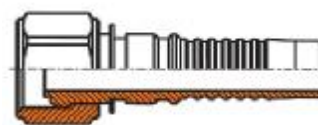
La gamma LARGA dei raccordi a pressare per tubi flessibili viene prodotta in 2 serie: Standard – Interlock



STANDARD

### HYDRAULIC HOSE COUPLINGS

The LARGA range of swaged hose couplings is available in two series: Standard – Interlock



INTERLOCK

### ARMATUREN FÜR HYDRAULIKSCHLAUCHLEITUNGEN

Die Larga Schlaucharmaturenpalette wird in zwei Reihen hergestellt: Standard – Interlock

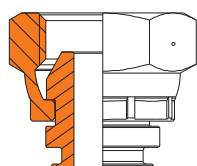
La scelta dei tubi (in funzione delle pressioni) determina la serie dei raccordi e le specifiche ghiera da utilizzare nella raccordatura.

The choice of hoses (mainly influenced by the operating pressures) determines couplings and ferrules to be used to make the proper assemblies.

Die Auswahl der Pressarmaturen und Fassungen richtet sich nach den Betriebsdrücken der Schläuche:

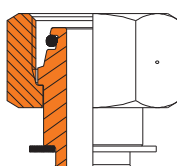
TUBI SAE Hoses Schläuche	EN	ISO F Preßfassungen	GHIERE errules	SERIE Serie Reihe	RACCORDI Couplings Armaturen	
SAE 100-R8	EN-855-R8		PF - 23	standard	S3	
DIN 24951	SAE 100-R7	EN-855-R7	PF - 23	standard	S3	
DIN 20021 2TE	EN-854-2TE	ISO4079-2TE	PF - 22	standard	S3	
DIN 20022 1ST	SAE 100-R1A	EN-853-1ST	ISO1436-1 1ST	PF - 11	standard	S3
DIN 20022 1SN	SAE 100-R1AT	EN-853-1SN	ISO1436-1 1SN	PF - 22 PF - 11	standard	S3
		EN-857-1SC	ISO11237-1 1SC	PF - 23	standard	S3
DIN 20022 2ST	SAE 100-R2A	EN-853-2ST	ISO1436-1 2ST	PF - 12 PF - 13	standard	S3
DIN 20022 2SN	SAE 100-R2AT	EN-853-2SN	ISO1436-1 2SN	PF - 22 PF - 12 PF - 13	standard	S3
		EN-857-2SC	ISO11237-1 2SC	PF - 22 PF - 11	standard	S3
	SAE 100-R12	EN-856-R12	ISO3862-1 R12	PF - 12 PF - 13	standard	S3
DIN 20023 4SP	EN-856-4SP	ISO3862-1 4SP	PF - 12 PF - 13	standard	S3	
DIN 20023 4SH	EN-856-4SH	ISO3862-1 4SH	MPF - 3	interlock	S8	
	SAE 100-R13	EN-856-R13	ISO3862-1 R13	MPF - 3÷4	interlock	S8
	SAE 100-R15		ISO3862-1 R15	MPF - 3÷4	interlock	S8

### TIPOLOGIA DI DADI PER RACCORDI FEMMINA GIREVOLE



Dado pressato  
Crimped nut  
Aufgepresste Überwurfmutter

### TYPE OF NUTS FOR FEMALE SWIVEL



Dado passante  
Slip-on nut  
Hinterschub-Überwurfmutter

### TIPOLOGIE VON ÜBERWURFMUTTERN FÜR DICHTKEGEL



Dado con anello  
Thrust-wire nut  
Gestiftete Überwurfmutter

**PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO  
RACCORDI PER TUBI FLESSIBILI - STANDARD**

**MAXIMUM WORKING PRESSURES  
HYDRAULIC HOSE COUPLINGS  
STANDARD**

**MAXIMALE BETRIEBSDRUCKE  
ARMATUREN FÜR HYDRAULISCH-LAUCHLEITUNGEN - STANDARD**

RACCORDI Couplings Armaturen	DIAMETRO TUBI - Hose diameter - Schlauchdurchmesser																	
	3/16"		1/4"		5/16"		3/8" 1/2"		5/8"		3/4" 1"		1"1/4		1"1/2		2"	
	THR.	BAR	THR.	BAR	THR.	BAR	THR.	BAR	THR.	BAR	THR.	BAR	THR.	BAR	THR.	BAR	THR.	BAR
<b>BSP 60°</b>																		
ISO 12151-6		350		350		350		350		315		315		250		200		160
ISO 8434-6	1/8	350	* 1/4	400*	3/8	400*	3/8	400*	1/2	350*	5/8	350*	3/4	315*	1"	250*	1"1/4	210*
BS 5200																		
<b>JIC 37°</b>																		
ISO 12151-5																		
ISO 8434-2	7/16	410	1/2	410	9/16	410	3/4	345	7/8	345	1"1/16	345	1"1/16	345	1"5/16	275	1"5/8	200
UNF-UN																		
<b>ORFS</b>																		
ISO 12151-1																		
ISO 8434-3			9/16	630	11/16	630	13/16	410	1"	410	1"	410	1"3/16	410	1"7/16	410	1"11/16	275
UNF/UNS/UN																		
<b>24°</b>																		
ISO 12151-2																		
ISO 8434-1	06L	415	08L	400	10L	350	12L	330	15L	315	18L	315	22L	215	28L	165	35L	160
METRIC																		
<b>24°</b>																		
ISO 12151-2																		
ISO 8434-1 08S		630	10S	630	12S	630	14S	630	16S	420	20S	420	25S	420	30S	420	38S	315
METRIC																		
<b>FLANGE - FLANGES</b>																		
ISO 12151-3																		
ISO 6162-1								1/2	350				3/4	350	1"	350	1"1/4	276
ANSI J 518 S3000																		
<b>FLANGE - FLANGES</b>																		
ISO 12151-3																		
ISO 6162-2								1/2	414				3/4	414	1"	414	1"1/4	414
ANSI J 518 S6000																		
<b>ORIENTABILI</b>																		
<b>AD OCCHIO 1/8</b>		200	1/4	200	3/8	200	3/8	200	1/2	200	5/8	200	3/4	200	1"	200		
BANJOS																		
RINGSTUTZEN																		
(DIN 7642)			12	200	14	200	16	200	18	200	22	200	26	200				
<b>Tubi -</b>																		
<b>Hoses - Schläuche</b>																		
<b>EN 854 2TE</b>																		
ISO 4079 - 2TE		80	75			68		63		58		50		45		40		
<b>EN 853 1ST - 1SN</b>																		
ISO 1436 - 1 250			225		215		180		160		130		105		88		63	50
<b>EN 857 1SC</b>																		
ISO 11237 - 1			225		215		180		160		130		105		88		63	
<b>EN 853 2ST - 2SN</b>																		
ISO 1436 - 1 415			400		350		330		275		250		215		165		125	90
<b>EN 857 2SC</b>																		
ISO 11237 - 1			400	350		330		275		250		215		165		125		
<b>EN 856 4SP</b>																		
ISO 3862 - 1 4SP			450				445		415		350		350		280		210	185

\* Tenuta con O-RING \* Sealing with O-RING \* Abdichtung durch O-RING



**PRESSIONI MASSIME DI  
ESERCIZIO  
RACCORDI PER TUBI  
FLESSIBILI - INTERLOCK**

**MAXIMUM WORKING  
PRESSURES  
HYDRAULIC HOSE COUPLINGS  
INTERLOCK**

**MAXIMALE BETRIEBSDRUCKE  
ARMATUREN FÜR  
HYDRAULISCH-  
LAUCHLEITUNGEN - INTERLOCK**

RACCORDI Couplings Armaturen THREAD	TUBI - Hose diameter - Schlauchdurchmesser									
	3/4" 1"		1"		1"1/4		1"1/2		2"	
	BAR	THREAD	BAR	THREAD	BAR	THREAD	BAR	THREAD	BAR	
<b>BSP 60° with O-RING</b> ISO 12151-6 ISO 8434-6 BS 5200	3/4	420	1"	420	1"1/4	420	1"1/2	420	2"	350
<b>JIC 37° with O-RING</b> ISO12151-5 ISO 8434-2 UNF-UN	1"1/16	420	1"5/16	420	1"5/8	420	1"7/8	420	2"1/2	350
<b>ORFS</b> ISO 12151-1 ISO 8434-3 UNF/UNS/UN	1"3/16	420	1"7/16	420	1"11/16	325	2"	290		
<b>24°</b> ISO12151-2 ISO 8434-1 METRIC	25S	420	30S	420	38S	420				
<b>FLANGE - FLANGES</b> ISO12151-3 ISO 6162-1 ANSI J 518 S3000	3/4	350	1"	350	1"1/4	276	1"1/2	207	2"	207
<b>FLANGE - FLANGES</b> ISO12151-3 ISO 6162-2 ANSI J 518 S6000	3/4	414	1"	414	1"1/4	414	1"1/2	414	2"	414
<b>Tubi - Hoses - Schläuche</b>	3/4" 1"				1"1/4		1"1/2		2"	
EN 856 - 4SH ISO 3862-1 4SH	420		380		325		290		250	
EN 856 - R13 ISO 3862 - 1 R13	350		350		350		350		350	
SAE 100 - R15 ISO 3862 - 1 R15	420		420		420		420			

**INFORMAZIONI TECNICHE**

Tubi e raccordi hanno limiti nella pressione di esercizio; quest'ultima è di norma 1/4 della pressione di scoppio, fattore di sicurezza 4.

Le pressioni di esercizio sono riportate nelle norme ISO 8434 e corrispondenti.

La pressione massima applicabile su un sistema oleodinamico è la più bassa tra quelle prescritte per il tubo e per il raccordo.

L'utilizzo combinato a pressioni, temperature e raggi di curvatura ai limiti consentiti possono danneggiare il tubo compromettendo l'ancoraggio al raccordo e riducendo la durata del sistema.

I metodi di prova dei tubi flessibili ricordati sono stabiliti dalle normative dei tubi.

**TECHNICAL INFORMATION**

Hoses and couplings can be used in a limited range of pressures; the operating pressure is normally 1/4 of the burst pressure safety factor: 4.

The operating pressures are mentioned in the norm ISO 8434 and correspondent.

The pressure in a hydraulic system should never exceed the published working pressures for hose and coupling.

Extensive application under severe working conditions, close to the limits of allowable temperature, pressure and bend radius, can damage the hose affecting the hose-fitting junction and reducing the service life of the assembly.

The test procedures for hose assemblies are described in the norms for tubes.

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

Die Auswahl der Schläuche und der zugehörigen Armaturen sind druckbegrenzt. Hydraulikschläuche haben in der Regel einen Sicherheitsfaktor von 4, d.h. der Berstdruck beträgt das 4-fache des Betriebsdrucks. Die Druckwerte können die einschlägige Norme ISO 8434 entnommen werden.

Der Systemdruck darf die für Schläuche und Armaturen angegebenen Betriebsdruckwerte nie übersteigen. Es ist zu beachten, daß ein Dauerbetrieb unter schweren Bedingungen, wie z.B. unter hohen Pulslasten, Bewegungen der Schlauchleitung oder hohen Temperaturen, die Verbindung zwischen Schlauch und Armatur beeinträchtigen, und die Lebensdauer der Schlauchleitung verkürzen kann. Testmethoden für Schlauchleitungen können den Normen für Schläuche entnommen werden.

**TABELLA DELLE FILETTATURE  
RACCORDI LARGA  
PER TUBI FLESSIBILI**
**THREAD CHART FOR  
LARGA HOSE COUPLINGS**
**GEWINDE ÜBERSICHTSTABELLE  
VON LARGA  
SCHLAUCHARMATUREN**

Ø TUBO Ø Hose Ø Schlauch	Ø TUBO Ø Hose Ø Schlauch	BSP	NPT	UNF/UN JIC 37°	DIN 3868 Metrica Metric Metrisch	Metrica Metric Metrisch DIN L	Metrica Metric Metrisch DIN S	UNF/UNS/UN ORFS	Flange - Flanges Flanschanschlüsse SAE J518 ISO 12151-3	
									3000 PSI	6000 PSI
3/16"	5	1/8" 1/4"	1/8"	7/16-20 UNF	—	06L-12x1,5	08S-16x1,5	—	—	—
1/4"	6	1/8" 1/4" 3/8"	1/8" 1/4" 3/8"	7/16-20 UNF 1/2-20 UNF 9/16-18 UNF	14x1,5 16x1,5	06L-12x1,5 08L-14x1,5 10L-16x1,5 12L-18x1,5	08S-16x1,5 10S-18x1,5	9/16-18 UNF 11/16-16 UN	—	—
5/16"	8	1/4" 3/8"	3/8"	1/2-20 UNF 9/16-18 UNF	16x1,5 18x1,5	10L-16x1,5 12L-18x1,5	12S-20x1,5	11/16-16 UN	—	—
3/8"	10	3/8" 1/2"	1/4" 3/8" 1/2"	9/16-18 UNF 3/4-16 UNF 7/8-14 UNF	16x1,5 18x1,5 22x1,5	10L-16x1,5 12L-18x1,5 15L-22x1,5	12S-20x1,5 14S-22x1,5	11/16-16 UN 13/16-16 UN	—	—
1/2"	13	3/8" 1/2" 5/8" 3/4"	3/8" 1/2" 3/4"	3/4-16 UNF 7/8-14 UNF 1"1/16-12 UN	22x1,5	15L-22x1,5 18L-26x1,5	16S-24x1,5	13/16-16 UN 1"-14 UNS 1"3/16-12 UN	1/2" 3/4"	1/2" 3/4"
5/8"	16	5/8" 3/4"	1/2"	7/8-14 UNF 1"1/16-12 UN	26x1,5	18L-26x1,5	20S-30x2	1"-14 UNS	3/4"	3/4"
3/4"	19	3/4" 1"	3/4" 1"	1"1/16-12 UN 1"3/16-12 UN 1"5/16-12 UN	—	22L-30x2	20S-30x2 25S-36x2	1"3/16-12 UN 1"7/16-12 UN	3/4" 1"	3/4" 1"
1"	25	1" 1"1/4	1" 1"1/4	1"1/16-12 UN 1"5/16-12 UN 1"5/8-12 UN	—	28L-36x2	25S-36x2 30S-42x2	1"7/16-12 UN	1" 1"1/4	1" 1"1/4
1 1/4"	32	1"1/4 1"1/2	1"1/4	1"5/8-12 UN 1"7/8-12 UN	—	35L-45x2	38S-52x2	1"11/16-12 UN	1"1/4 1"1/2	1"1/4 1"1/2
1 1/2"	38	1"1/2 2"	1"1/2	1"7/8-12 UN	—	42L-52x2	—	2"-12 UN	1"1/2 2"	1"1/2 2"
2"	50	2"	2"	2"1/2-12 UN	—	—	—	—	2" 2"1/2	2"

**COPPIE DI SERRAGGIO  
FEMMINA GIREVOLE**

DKR BSP 60°	Nm
G1/8"	10
G1/4"	20
G3/8"	35
G1/2"	60
G5/8"	70
G3/4"	115
G1"	140
G1"1/4	210
G1"1/2	290
G2"	400

**FEMALE SWIVEL ENDS  
TORQUE VALUES**

DKOR BSP 60°	Nm
G1/8"	10
G1/4"	20
G3/8"	35
G1/2"	50
G5/8"	60
G3/4"	85
G1"	115
G1"1/4	190
G1"1/2	240
G2"	300

**ANZUGSDREHMOMENTE FÜR  
DICHTKOPF**

ORFS	Nm
9/16"-18 UNF	14
11/16"-16 UN	24
13/16"-16 UN	43
1"-14 UNS	60
1"3/16-12 UN	90
1"7/16-12 UN	125
1"11/16-12 UN	170
2"-12 UN	200

DKOL/DKOS METRIC 24°	Nm
06L M12X1.5	10
08L M14X1.5	15
10L M16X1.5	18
12L M18X1.5	25
15L M22X1.5	35
18L M26X1.5	45
22L M30X2	50
28L M36X2	55
35L M45X2	100
42L M52X2	170
08S M16X1.5	20
10S M18X1.5	25
12S M20X1.5	30
14S M22X1.5	35
16S M24X1.5	40
20S M30X2	65
25S M36X2	100
30S M42X2	210
38S M52X2	280

DKJ J.I.C. 37°	Nm
7/16"-20 UNF	15
1/2"-20 UNF	20
9/16"-18 UNF	30
3/4"-16 UNF	50
7/8"-14 UNF	70
1"1/16-12 UN	100
1"3/16-12 UN	120
1"5/16-12 UN	140
1"5/8-12 UN	210
1"7/8-12 UN	290
2"1/2-12 UN	400

Coppie di serraggio ottenute con filetti lubrificati e componenti in acciaio.

Tightening torques related to lubricated threads and steel components.

Anzugsdrehmomente gelten für Verschraubungen aus Stahl. Gewinde soll geölt werden.

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO  
RACCORDI PER TUBI FLESSIBILI  
ASSEMBLAGGIO TUBI CON O  
SENZA SPELATURA ESTERNA**

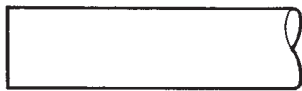
**ASSEMBLY INSTRUCTIONS  
FOR HOSE COUPLINGS  
HOSE ASSEMBLIES WITH OR  
WITHOUT OUTSIDE SKIVE  
FITTINGS**

**MONTAGEANLEITUNG FÜR  
SCHLAUCHARMATUREN  
FERTIGUNG VON  
SCHLAUCHLEITUNGEN MIT  
ODER OHNE SCHÄLFASSUNGEN**

Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata utilizzando l'apposita taglierina. Tagliare i primi e gli ultimi centimetri di ogni nuovo rotolo di tubi. Rimuovere eventuali residui di taglio dall'imboccatura del tubo.

Cut the hose to the desired length using the cutoff machine. Cut the first and the last centimeters of every new roll of tubes. Remove dirty particles from the end of the hose.

Schlauch rechtwinklig abschneiden. Verwenden Sie die dazu bestimmte Schneidemaschine. Schneiden Sie die ersten und die letzten Zentimeter jeder neuen Schlauchrolle ab. Beseitigen Sie die Schmutzpartikel aus dem Schlauch.



Asportare la copertura esterna ove previsto fino al rinforzo metallico senza intaccarlo. La quota "A" è indicata dalla tabella di pressatura con una tolleranza di  $\pm 1$  mm.

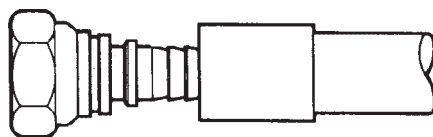
Brush down the outer cover, where expected, of the hose to the steel reinforcement without damaging it. The length "A" is reported in the swaging dimensions chart with a tolerance of  $\pm 1$  mm.

Danach wird das Obergummi, wo vorgesehen, bis auf das Drahtgeflecht des obersten Druckträgers entfernt. Die Schällänge "A" ist in der Preßmaßtabelle mit einer Toleranz von  $\pm 1$  mm angegeben.

Infilare la ghiera sul tubo fino alla battuta e inserire il codolo dopo averlo lubrificato con olio idraulico. Accertatevi che il tubo sia ben posizionato.

Push the ferrule onto the hose, until it bottoms. Lubricate the insert with hydraulic oil and push it into the hose. Check that the tube is correctly placed.

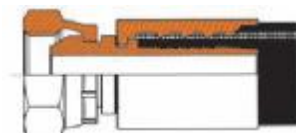
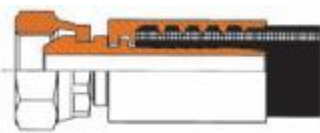
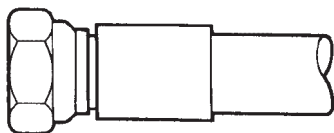
Fassung auf das Schlauchende schieben, danach den Fuß der Pressarmatur in das Schlauchende schieben. Zur Erleichterung der Montage Nippel mit Hydrauliköl schmieren. Achten Sie darauf dass der Schlauch sich in der richtigen Position befindet.



Pressare alla misura indicata dalle tabelle di pressatura. Controllare il diametro di pressatura e la riduzione del diametro del foro interno del raccordo.

Swage down properly, according to the required swaging diameters (see the swaging dimensions chart). Check the swaging diameter and the insert bore collapse of the fitting.

Pressen nach der Preßmaßtabelle. Der Pressdurchmesser und der Einfall der Innenbohrung des Nippels sind nachzuprüfen.



Quando si inizia una nuova matassa di tubo, controllare il diametro del tubo e del rinforzo e prestare particolare attenzione alle quote di pressatura.

When starting a new roll of tube, check the tube diameter and the reinforcement and pay attention to the swaging data.

Wenn mit einem neuen Schlauchstrang begonnen wird, prüfen Sie den Schlauchdurchmesser und achten Sie auf die Pressmaße.

### ASSEMBLAGGIO TUBI CON DOPPIA SPELATURA INTERLOCK

Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata utilizzando un seghetto a denti fini o preferibilmente l'apposita taglierina. Tagliare i primi e gli ultimi centimetri di ogni nuovo rotolo di tubi. Rimuovere eventuali residui di taglio dall'imboccatura del tubo.

### HOSE ASSEMBLIES USING INTERLOCK FITTINGS (INSIDE AND OUTSIDE SKIVING)

Cut the hose to the desired length using a fine toothed hacksaw or preferably the cutoff machine. Cut the first and the last centimeters of every new roll of tubes. Remove dirty particles from the end of the hose.

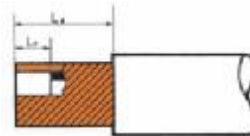
### FERTIGUNG VON SCHLAUCHLEITUNGEN MIT INNEN-UND AUSSENSCHÄLFASSUNGEN

Schlauch rechtwinklig abschneiden. Verwenden Sie eine dünnverzahnte Kappsäge oder lieber die dazu bestimmte Schneidemaschine. Schneiden Sie die ersten und die letzten Zentimeter jeder neuen Schlauchrolle ab. Beseitigen Sie die Schmutzpartikel aus dem Schlauch.

Asportare la copertura sia internamente che esternamente fino al rinforzo metallico senza intaccarlo. Le quote "L1" e "L2" sono indicate dalla tabella di pressatura con una tolleranza di  $\pm 1$  mm.

Skive the hose inside to the length L1, then brush down the outer cover to the steel reinforcements without damaging it. The lengths "L1" and "L2" are reported in the swaging dimensions chart with a tolerance of  $\pm 1$  mm.

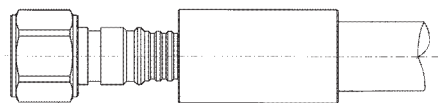
Das Obergummi wird bis auf das Drahtgeflecht des obersten Druckträgers entfernt. Danach schälen Sie die Schlauchseele nach V orgaben. Die Schällänge "L1" und "L2" sind in der Preßmaßtabelle mit einer Toleranz von  $\pm 1$  mm angegeben.



Infilare la ghiera sul tubo fino alla battuta e inserire il codolo dopo averlo lubrificato con olio idraulico. Accertarsi che il tubo sia ben posizionato.

Push the ferrule onto the hose, until it bottoms. Lubricate the insert with hydraulic oil and push it into the hose. Check that the tube is correctly placed.

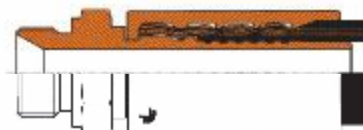
Fassung auf das Schlauchende schieben, danach den Fuß der Preßarmatur in das Schlauchende schieben. Zur Erleichterung der Montage Nippel mit Hydrauliköl schmieren. Achten Sie darauf dass der Schlauch sich in der richtigen Position befindet.



Pressare alla misura indicata dalle tabelle di pressatura. Controllare il diametro di pressatura e la riduzione del diametro del foro interno del raccordo.

Swage down properly, according to the required swaging diameters (see the swaging dimensions chart). Check the swaging diameter and the insert bore collapse of the fitting.

Pressen nach der Preßmaßtabelle. Der Pressdurchmesser und der Einfall der Innenbohrung des Nippels sind nachzuprüfen.



Quando si inizia una nuova matassa di tubo, controllare il diametro del tubo e del rinforzo e prestare particolare attenzione alle quote di pressatura.

When starting a new roll of tube, check the tube diameter and the reinforcement and pay attention to the swaging data.

Wenn mit einem neuen Schlauchstrang begonnen wird, prüfen Sie den Schlauchdurchmesser und achten Sie auf die Pressmaße.

### CALCOLO LUNGHEZZE TUBI RACCORDATI

### CALCULATION OF HOSE ASSEMBLIES LENGTHS

### BESTIMMUNG DER LÄNGE EINER SCHLAUCHLEITUNG

#### RISPETTARE LE SEGUENTI REGOLE AFFINCHÈ IL TUBO RACCORDATO LAVORI IN CONDIZIONI OTTIMALI:

- La lunghezza minima del flessibile deve essere 8 volte il diametro esterno, per tubo a treccia metallica e 6 volte per tubo a treccia tessile.
- Il raggio di curvatura del flessibile sotto pressione di esercizio non deve essere inferiore a quello previsto dal costruttore.
- Installazione senza movimento (fig. 1)  
 $L = 2A + \pi \cdot R$
- Installazione con movimento (fig. 2)  
 $L = 2A + \pi \cdot R + B$

#### TO OBTAIN THE MAXIMUM EXPECTED LIFE FROM AN ASSEMBLY OBSERVE THE FOLLOWING:

- The minimum length of the assembly must be 8 times the outside diameter for wire braid hoses and 6 times for textile braid hoses.
- The bend radius of the assembly under working pressure, must not be below the recommended by the hose manufacturer.
- Static hose installation (fig. 1)  
 $L = 2A + \pi \cdot R$
- Non static hose installation (fig. 2)  
 $L = 2A + \pi \cdot R + B$

#### BEACHTEN SIE FOLGENDE HINWEISE UM OPTIMALE LEBENSDAUER ZU ERREICHEN:

- Die Länge eines Schlauches entspricht ca. 8 Mal dem Außendurchmesser für Stahldrahtschläuche und ca. 6 Mal für Schläuche mit Textileinlagen.
- Der Mindestbiegeradius bei maximalen Betriebsdruck muß nie der vom Hersteller angegeben unterschritten werden.
- Montage ohne Bewegung (Bild 1)  
 $L = 2A + \pi \cdot R$
- Montage mit Bewegung (Bild 2)  
 $L = 2A + \pi \cdot R + B$

DN 1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	
A mm	100	110	120	130	140	150	170	200	230	260

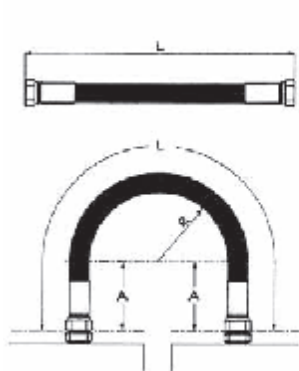


Fig. 1 / Bild 1

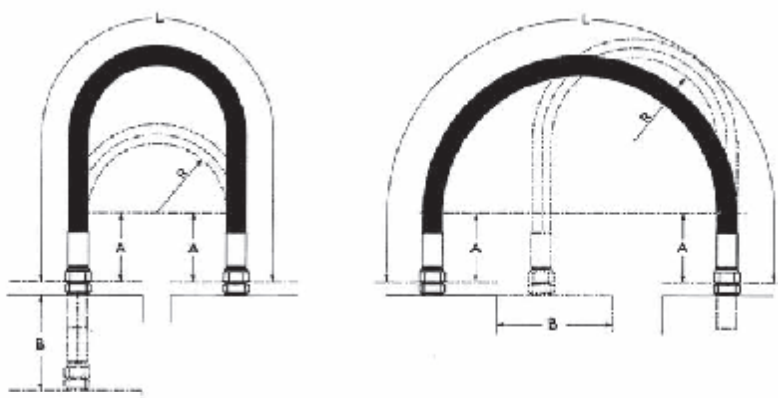


Fig. 2 / Bild 2

**INSTALLAZIONE DEI TUBI RACCORDATI. RACCOMANDAZIONI ISO 8331**

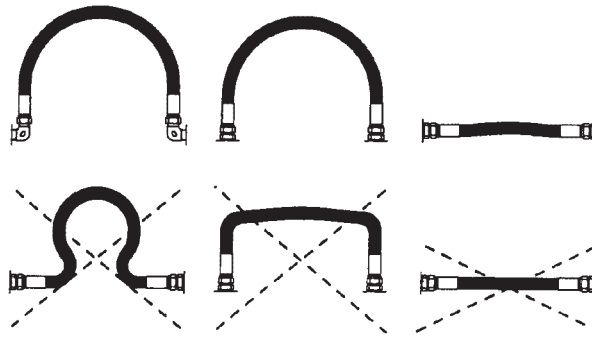
- Evitare tensioni e torsioni.
- Evitare il più possibile di piegare il tubo, prevedere dove necessario dei raccordi a gomito.
- Rispettare il raggio minimo di curvatura.
- Non complicare la posizione di montaggio.

**INSTALLATION OF HOSE ASSEMBLIES. RECOMMENDATIONS ISO 8331**

- Avoid tension and torsion.
- Avoid as much as possible to bend the hose, use if necessary elbow couplings.
- Do not exceed the recommended minimum bending radius.
- Do not complicate the assembly position.

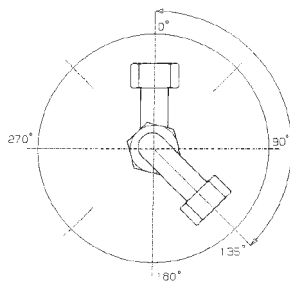
**EINBAU VON SCHLAUCHLEITUNGEN ANFORDERUNGEN ISO 8331**

- Zugbeanspruchung und Verdrehung vermeiden
- Schlauchleitungen nicht übermäßig krümmen - Bogenarmaturen verwenden!
- Mindestbiegeradius beachten
- Schlauchleitungen sollen möglichst ihrer natürlichen Lage gemäß eingebaut werden.



**LUNGHEZZA TUBI RACCORDATI ED ORIENTAMENTO**

Nel caso di tubi raccordati con entrambi i raccordi a gomito o ad occhio, è possibile determinare l'angolo compreso fra gli stessi come segue: mantenendo il tubo in posizione orizzontale e partendo dall'occhio dell'osservatore, disporre il raccordo più lontano in posizione verticale, quindi rilevare l'angolo ottenuto ruotando il raccordo più vicino in senso orario.



Le lunghezze dei tubi raccordati si rilevano dall'illustrazione.

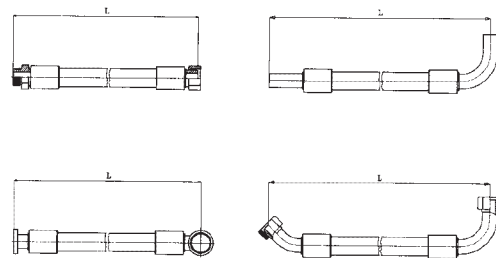
**LENGTH AND ORIENTATION OF HOSE ASSEMBLIES**

The angle of hose assemblies with elbow or banjo couplings on both sides can be determined as follows: look along the hose assembly, with the rear fitting away from the body, pointing upwards. Now specify the angle obtained through clockwise rotation of the nearest fitting.

The lengths of a hose assembly is defined as the distance between the sealing cones of the fittings as shown in the figure.

**WINKELVERSATZ UND GESAMTLÄNGE VON SCHLAUCHLEITUNGEN MIT GEBOGENEN ARMATUREN**

Der Winkelversatz bei Schlauchleitungen mit gebogenen Armaturen bzw. mit Ringaugenarmaturen kann wie folgt bestimmt werden: man stellt sich vor man schaut an der Schlauchleitung entlang. Dabei zeigt die hintere, vom Körper entfernte Armatur senkrecht nach oben. Die zweite Armatur wird nun im Uhrzeigersinn verdreht, d.h. der Verdrehwinkel zwischen den beiden Armaturen wird im Uhrzeigersinn gemessen.



Die Gesamtlänge einer Schlauchleitung wird zwischen den Dichtköpfen der Armaturen gemessen. Siehe die dazu obenstehende Skizze.